

浙江侨泰电力设备有限公司

环境、社会及治理（ESG）报告

（2025 年度）

服务机构：三信国际检测认证有限公司

目 录

第一章 报告前言 1
第二章 最高管理者致辞 2
第三章 公司概况 4
3.1 公司简介 4
3.2 发展历程 5
3.3 组织架构 6
3.4 产品体系 7
3.5 市场与客户 8
3.6 生产与检测能力 8
第四章 荣誉资质与体系认证 10
4.1 管理体系认证 10
4.2 企业荣誉 10
4.3 知识产权 11
4.4 产品检测与认证 11
第五章 ESG 治理 12
5.1 治理架构 12
5.2 合规经营 12
5.3 商业道德与反腐败 12
5.4 风险管理 13
5.5 利益相关方与实质性议题分析 13
第六章 环境责任（E） 15
6.1 环境管理体系 15
6.2 工艺流程与环保措施 16
6.3 节能减排 17
6.4 废弃物管理 17
6.5 绿色供应链 18
6.6 环保投入与合规 19

第七章 社会责任（S） 20
7.1 员工权益与福利 20
7.2 职业健康安全管理 20
7.3 安全生产管理 21
7.4 员工培训与发展 22
7.5 产品质量与客户服务 22
7.6 供应链责任 24
7.7 社区贡献与公益 24
第八章 创新与可持续发展 25
8.1 技术创新 25
8.2 标准制定 25
8.3 绿色产品 25
8.4 未来展望与承诺 26
附表：ESG 关键绩效指标 27
附录：相关证明材料影印件 28

第一章 报告前言

本报告浙江侨泰电力设备有限公司也以“侨泰电力”或“公司”表示，系统披露公司在环境（Environment）、社会（Social）、治理（Governance）三大维度的管理实践与绩效成果，旨在回应股东、客户、员工、合作伙伴及社会公众等利益相关方的关切，接受社会监督，推动公司绿色低碳与可持续发展。

报告范围：本报告覆盖公司位于浙江省乐清经济开发区纬十一路 255 号内的生产运营活动，范围与公司质量、环境、职业健康安全管理体系认证覆盖范围一致。

报告周期：本报告周期为 2025 年 1 月 1 日至 2025 年 12 月 31 日。为完整反映公司可持续发展现状，报告同时披露截至报告发布日公司最新取得的管理体系认证等实践成果。

编制依据：本报告依据依据全球报告倡议组织（Global Reporting Initiative）发布的 《可持续发展 报告标准》（ GRI Standards）、《联合国 2030 年可持续发展议程》、国际标准化组织发布的《ISO 26000:2010 社会责任指南》等相关文件并结合公司实际情况进行编制。

数据说明：本报告数据来源于公司内部统计与管理记录。

第二章 最高管理者致辞

尊敬的各位利益相关方：

值此浙江侨泰电力设备有限公司2025年度环境、社会及治理（ESG）报告发布之际，我谨代表公司董事会和经营管理层，向长期以来关心、支持侨泰电力发展的广大客户、供应商、员工、股东及社会各界朋友，致以最诚挚的感谢。

自2001年成立以来，侨泰电力始终专注于电力金具及电线电缆附件的研发、制造与服务，产品广泛应用于10kV至500kV架空输电线路、变电工程、配电工程、电缆系统及电站母线等领域。作为国家高新技术企业和浙江省科技型中小企业，我们深刻认识到，电力装备制造业的可持续发展不仅关乎企业自身的经营质量，更直接关系到电网安全运行和能源基础设施的长期可靠性。

2025年，是公司推进高质量发展的重要一年。在环境责任方面，公司持续运行通过GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015环境管理体系认证，针对铸铝熔炼、热处理、镀锡电镀、抛丸抛光等重点环境影响工序，系统推进烟气收集、废水分类管理、粉尘治理和噪声控制，确保各项污染物排放符合国家和地方环保法规要求。在社会责任方面，公司严格执行GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018职业健康安全管理体系，通过安全生产标准化达标创建，持续改善员工作业环境，加强安全教育培训和应急演练，全年未发生重大安全生产事故。在公司治理方面，公司依法合规经营，重视商业道德和廉洁从业建设，持续完善供应商管理和客户服务体系，以ISO 9001:2015质量管理体系为基础，确保从原材料入厂到成品出厂的全过程质量受控。

我们深知，ESG不是一项短期的合规任务，而是企业核心竞争力的重要组成部分。电力金具作为电网安全运行的基础部件，其产品质量直接关系到千家万户的可靠供电；我们生产过程中的环境表现，直接关系到厂区周边社区的生态环境；我们对待员工、供应商和客户的方式，直接塑造着侨泰电力的品牌声誉。

展望未来，侨泰电力将继续以科技创新为驱动，持续投入绿色制造和节能减排技术改造；将继续以员工发展为根本，营造安全、公平、有温度的职场环境；将继续以合规治理为底线，提升企业透明度和风险管理能力。我们愿与所

有利益相关方一道，为建设更加清洁、安全、可持续的电力能源系统贡献侨泰力量。

第三章 公司概况

3.1 公司简介

浙江侨泰电力设备有限公司是一家集科研、开发、制造、贸易、服务于一体的国内专业电力金具、电线电缆附件的单位。产品经电力工业部电力工程材料部件质量检验测试中心、国家电力公司电力建设研究所、中国电力科学研究院、国网武汉高压研究院、国家绝缘子避雷器质量监督中心、上海电气输配电试验中心等单位检测合格。

公司坐落于世界地质公园温州雁荡山南麓，距温州机场 38 公里、温州火车站 33 公里，南靠浙南最大港口——七里港 15 公里，海陆空交通极为便捷。

公司技术力量雄厚，拥有国内先进的注塑机、闪光焊机、摩擦焊机、点焊机、高精密度钢板冲床等生产设备，和直读式光谱分析仪、布洛维硬度计、600KN 卧式拉力试验机等检测设备。生产工艺先进，产品规格齐全，共有 10 多个大类，200 多个系列，3000 多个品种。先后获得电力金具专利 60 余项，目前有 10 余个实用新型专利，发明专利 1 个。其中 JKH 系列跨径进户线、PJJ 系列平行耐张线夹、HT 系列配护罩户内铜线卡等专利产品，97 年被北京城区供电局发文选用。SBJ、SBLJ 系列抱杆式设备线夹 96 年荣获北京国际发明展览会金奖产品奖，97 年被北京供电局选用产品。公司重视技改投入，致力于新产品开发，注重知识产权，近几年来，公司投入大量资金陆续开发了分流铜线卡、路灯配电盒、防雷金具、C 型线夹、H 型线夹、力矩线夹、楼层分线器等，其中分流铜线卡在 2006 年获“省优秀产品”、“市名牌产品”称号。公司 2007 年被评为“温州专利示范企业”，2010 年被评为“中国自主创新企业百强”称号，2018 年参与浙江制造团体标准 T/ZZB0653-2018 标准的制定，2019 年被评为“安全生产标准化小微企业”，2020 年参与浙江制造团体标准 T/ZZB1755-2020 标准的制定。自 2012 年以来，企业连续被评为“成长型企业”，2016 年，企业被评为“优秀企业”称号，2022 年获得“国家高新技术企业”证书。

我们在不断完善企业管理和人才队伍建设的同时，狠抓质量管理和品牌建设。质量是企业的生命，品牌是企业的形象，也是企业的自信、自强的实力体现。公司率先在同行业中通过了 ISO9001 质量管理体系、ISO14001 环境管理体

系、ISO45001 职业健康安全管理体系认证。多次获得“纳税大户”、“重合同守信用单位”、“科技进步先进单位”、“安全生产先进单位”、“专利示范企业”、“明星企业”等荣誉称号。为提高企业科学管理水平和国际企业管理接轨奠定了坚实的基础。

我们坚持“以科技求发展，以质量求生存”的公司发展战略，以严谨务实、开拓进取的精神，以“管理追求严谨高效，质量追求精益求精、服务追求尽善尽美”的质量方针，以诚信的经营回报社会，为电力事业的繁荣和发展而努力。竭诚欢迎海内外客商前来洽谈合作、共同发展。

表 3-1 公司基本信息一览表

项目	内容
公司名称	浙江侨泰电力设备有限公司
公司类型	有限责任公司（自然人投资或控股）
法定代表人	黄肇杰
注册资本	壹亿零捌佰捌拾捌万元整（10,888 万元）
成立日期	2001 年 09 月 11 日
住所	浙江省乐清经济开发区纬十一路 255 号
统一社会信用代码	913303821455740139
登记机关	乐清市市场监督管理局

3.2 发展历程

自成立以来，公司始终坚持技术创新和品质立企，在近三十年的发展历程中取得了一系列重要成就。主要发展里程碑如下表所示。

表 3-2 公司发展历程主要里程碑

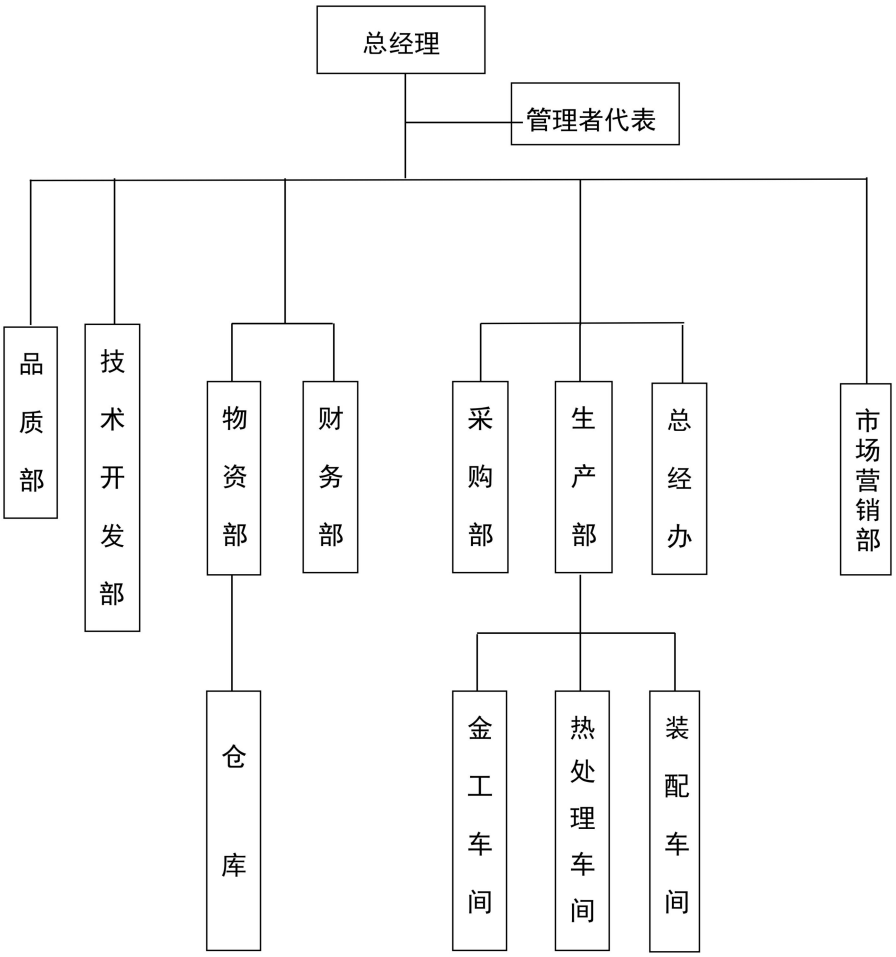
年份	重要里程碑
1996 年	公司抱杆式设备线夹荣获北京国际发明展览会金奖产品奖
1997 年	公司产品被北京城区供电局发文选用；抱杆式设备线夹通过科技成果鉴定
2004-2006 年	连续获乐成镇“明星企业”称号
2006 年	楼层分线器获“省优秀产品”“市名牌产品”称号
2007 年	被评为“温州专利示范企业”

年份	重要里程碑
2009 年	获“诚信民营企业”“慈善爱心奖”
2010 年	被评为“中国自主创新新百强”称号
2016 年	被评为“优秀企业”
2017 年	获“浙江省科技型中小企业”证书
2018 年	参与浙江制造团体标准 T/ZZB 0653-2018 制定；成为乐清市改革发展研究会会员单位
2019 年	被评为“安全生产标准化小微企业”
2020 年	参与浙江制造团体标准 T/ZZB 1755-2020 制定；获浙江制造“品字标”认证
2022 年	获“国家高新技术企业”证书

3.3 组织架构

公司实行总经理负责制，在总经理领导下设立生产部、总经办、品质部、物资部、财务部、技术开发部、市场营销部、采购部等职能部门，形成了权责清晰、分工明确的组织管理体系。各职能部门围绕产品全生命周期协同运作：技术开发部负责产品设计与工艺开发，生产部负责制造过程执行，采购部负责供应链管理，市场营销部负责市场开拓与客户服务，财务部负责资金管理与成本核算等。

在 ESG 治理方面，公司建立了由总经理牵头、各职能部门负责人参与的 ESG 工作小组，统筹协调环境管理、职业健康安全、社会责任和合规治理相关事项。ESG 工作小组定期召开会议，审议环境因素识别与评价结果、安全隐患排查整改情况、供应商合规表现及员工权益保障事项，确保 ESG 议题纳入公司日常管理决策。



3.4 产品体系

公司产品体系完整，共涵盖 10 多个大类、200 多个系列、3000 多个品种规格，能够满足不同电压等级、不同应用场景下的电力金具配套需求。

公司产品广泛应用于 10kV 至 500kV 架空输电线路、变电工程、配电工程、电缆系统、电站母线、接地系统及出口业务。产品设计与制造严格执行 DL/T 683-1999《电力金具命名方法》、GB 2314-2008《电力金具通用技术条件》、GB 2317.4-2008 等国家及行业标准。

表 3-3 产品主要执行标准

标准编号	标准名称	标准类别
DL/T 683-1999	电力金具命名方法	电力行业标准
GB 2314-2008	电力金具通用技术条件	国家标准
GB 2317.4-2008	电力金具试验方法	国家标准
T/ZZB 0653-2018	浙江制造团体标准	团体标准（参与制定）

标准编号	标准名称	标准类别
T/ZZB 1755-2020	浙江制造团体标准	团体标准（参与制定）

3.5 市场与客户

公司主要客户群体为国家电网公司、中国南方电网公司及各地方电网公司。2017 年至 2022 年间，公司先后在国家电网（河南、重庆、江西等省级电力公司）、南方电网（广东）、地方电网（湖南郴州、内蒙古鄂尔多斯等）的招标采购中累计中标 9 个项目，中标产品涵盖标准金具、楼层线夹、绝缘护罩、电缆接线端子等多个品类。

同时，公司积极开拓国际市场，依法开展货物进出口和技术进出口业务，产品逐步进入海外电力工程配套供应链。公司始终坚持以客户需求为导向，建立了从售前技术咨询、售中交付协调到售后服务响应的全流程客户服务体系，努力为电网建设和电力基础设施运营提供可靠的金具产品配套。

3.6 生产与检测能力

公司拥有完善的生产制造体系，现有主要生产设备 89 台（套），涵盖压力加工、焊接、切削加工、铸造热处理、注塑、表面处理、切割等多个工艺类别，具备从原材料到成品的全流程制造能力。主要生产设备类别如下表所示。

表 3-4 主要生产设备类别（共 89 台/套）

设备类别	主要设备
压力加工设备	单盘压力机 300T、闭式单点压力机 125T/160T、开式可倾压力机 8T-60T、高速冲床 45T/80T/110T、四柱液压机 35T、四柱油压机
焊接设备	摩擦焊接机 C20、闪光对焊机、触点点焊机 25KW、电焊机
切削加工设备	车床 3 台、万能铣床 2 台、万能数控铣床、台式钻床多台、台式攻丝机 7 台、C 型仪表车床 6 台
铸造/热处理设备	低压铸造机 J452、高频炉、井式退火炉 RJ-40-9、熔化保温炉 SDZL、箱式电阻炉、真空电阻炉 RJZ-70-8
注塑设备	注塑机 6 台（88g-1000g）
表面处理设备	履带式抛丸机、防爆砂带抛光机、落地砂轮机 3 台、电动砂带机
切割设备	型材切割机 4 台、仿形切割机、剪板机、折弯机

设备类别	主要设备
其他设备	箱式电热鼓风干燥机 2 台、空气压缩机 2 台（含螺杆式）、粉碎机、铜管圆口机、摆锤式冲击试验机、卧式拉力试验机

在检测能力方面，公司配备各类检测设备 38 台（套），覆盖材料成分分析、力学性能测试、电气性能测试、绝缘接地测试、无损检测和环境试验等领域，所有检测设备均在检定/校准有效期内，由专人负责周期管理。完善的检测设备配置为公司全过程质量控制提供了坚实的硬件保障。

第四章 荣誉资质与体系认证

4.1 管理体系认证

公司高度重视管理体系建设，目前已通过质量、环境、职业健康安全三大管理体系认证。

表 4-1 三大管理体系认证一览表

体系名称	认证标准	证书编号	有效期
质量管理体系	GB/T 19001-2016 / ISO 9001:2015	39324Q2943R0S	2024.10.30-2027.10.29
环境管理体系	GB/T 24001-2016 / ISO 14001:2015	39324E2394R0S	2024.10.30-2027.10.29
职业健康安全管理体系	GB/T 45001-2020 / ISO 45001:2018	39324S2311R0S	2024.10.30-2027.10.29

认证范围覆盖：电力金具、力矩锁紧装置、合金力矩线夹、连接器、电表线夹、计量接线装置、紧线器、铁附件、绝缘护罩、绝缘子、避雷器、电缆附件的生产；楼层分线器的设计和生产，以及相关的环境管理活动和职业健康安全管理活动。三大体系的有效运行，为公司实现质量可控、环境友好、职业健康安全有保障的经营目标提供了制度化框架。

4.2 企业荣誉

多年来，公司凭借稳健的经营表现、持续的技术创新和良好的社会信誉，获得了各级政府部门和行业组织授予的多项荣誉。主要荣誉如下表所示。

表 4-2 企业主要荣誉一览表

荣誉名称	授予/认定机构	获得时间/编号
国家高新技术企业	科学技术部备案	GR202233001444，2022 年认定，有效期三年
浙江省科技型中小企业	浙江省科学技术厅	编号 20173303000776，2017 年
浙江制造“品字标”认证	浙江制造认证联盟	CZJM2020P1042001R0M，2020 年
安全生产标准化小微企业	乐清市应急管理部门	乐 YJBXW201900027，2019 年
温州专利示范企业	温州市市场监督管理局	2007 年

荣誉名称	授予/认定机构	获得时间/编号
乐清市成长型企业	乐清市人民政府	2012 年以来连续获评
乐清市改革发展研究会会员单位	乐清市改革发展研究会	2018 年
诚信民营企业	相关主管部门	2009 年
慈善爱心奖	相关慈善组织	2009 年
中国自主创新企业百强	行业组织评选	2010 年
分流铜线卡省优秀产品/市名牌产品	浙江省/温州市相关部门	2006 年

4.3 知识产权

公司始终将技术创新作为核心竞争力培育的重要方向，累计获得电力金具相关专利 60 余项。目前有效知识产权包括发明专利 1 项、实用新型专利 10 余项、外观设计专利多项。

4.4 产品检测与认证

公司建立了完善的产品检测验证体系，主要产品先后通过多家国家级和行业权威检测机构的型式试验和委托检验，检测结果全部合格。

第五章 ESG 治理

5.1 治理架构

浙江侨泰电力设备有限公司作为自然人投资控股的有限责任公司，建立了与企业规模和发展阶段相适应的公司治理结构。公司股东会为最高权力机构，由执行董事和经营管理层负责日常经营决策。公司实行总经理负责制，总经理由法定代表人黄肇杰担任，全面主持公司生产经营管理工作。

在 ESG 治理方面，公司设立 ESG 工作小组，由总经理担任组长，各职能部门负责人为成员。ESG 工作小组的主要职责包括：审议公司环境方针和目标、评估重大环境因素和风险、审议职业健康安全管理方案、监督供应商社会责任履行情况、审核 ESG 信息披露内容。ESG 工作小组下设日常办事机构，确保 ESG 管理要求落实到生产经营各环节。

公司将 ESG 议题纳入经营管理评审会议程，定期回顾环境绩效、安全绩效和社会贡献进展，识别改进机会并分配资源。通过管理评审机制，ESG 管理从单纯的合规要求逐步融入企业战略决策和日常运营。

5.2 合规经营

公司严格遵守国家法律法规和行业监管要求，在营业执照核准的经营范围内开展业务活动，依法办理工商登记、税务登记、环保审批、安全生产许可等各项行政手续。公司重视依法纳税，连续多年被地方政府评为纳税先进企业，积极履行纳税义务，为地方财政收入和经济社会发展作出贡献。

公司坚持重合同、守信用，在与客户、供应商的业务往来中严格履行合同约定，维护良好的商业信誉。2009 年公司获“诚信民营企业”称号，正是社会各界对公司合规经营和诚信履约的认可。公司建立了合同评审和法律事务审查机制，对重大销售合同、采购合同进行合规性审查，防范经营法律风险。

5.3 商业道德与反腐败

公司重视商业道德建设，倡导廉洁从业的企业文化。在与客户、供应商的业务交往中，公司明确禁止员工利用职务便利索取或收受不正当利益，禁止向

客户工作人员输送不正当利益。公司与主要供应商签订合作协议时，将廉洁从业要求纳入合作条款，倡导双方共同遵守反商业贿赂相关法律法规。

公司在采购、销售、工程发包等关键环节建立了权力制衡机制：采购供应商由采购部初选、生产部和技术开发部评审、管理层审批，避免单一部门或个人决定供应商选择；销售定价和折扣政策由经营班子集体研究确定。公司通过制度建设和流程约束，从源头上防范商业贿赂和利益冲突风险。

5.4 风险管理

公司建立了覆盖质量、环境、安全等领域的风险识别与管控机制，结合三大管理体系的运行要求，定期开展风险评估。

在质量风险方面，公司以 ISO 9001 质量管理体系为框架，从原材料入厂检验、工序过程检验到成品出厂检验实施全过程质量控制，配备直读光谱仪、卧式拉力试验机、工频试验变压器等 38 台套检测设备，确保产品性能符合国家标准和客户要求。

在环境风险方面，公司以 ISO 14001 环境管理体系为框架，识别出铸铝熔炼烟气、热处理能耗、镀锡电镀废水、抛丸抛光粉尘、设备噪声等重要环境因素，制定了相应的管控措施和应急预案。

在安全风险方面，公司以 ISO 45001 职业健康安全管理体系和安全生产标准化要求为框架，识别出压力机械伤害、焊接灼烫、铸造高温烫伤、起重伤害、触电等危险源，落实安全防护措施和隐患排查治理机制。

5.5 利益相关方与实质性议题分析

公司重视与各利益相关方的沟通交流，建立了多元化的沟通渠道，及时回应各相关方的关切和期望。

表 5-1 利益相关方与实质性议题分析

利益相关方	期望与诉求	应对措施
客户	•产品品质 •服务体验 •信息安全与隐私保护	线下展销会、推广活动 •微信公众号 •市场调研 •客户满意度调查
员工	•合法权益 •薪酬福利 •培训与教育 •职业健康与安全 •多元化与平等机会	•员工大会 •员工培训 •内外网站
供应商	•定期沟通会议 •供应商评估与反馈 •风险管控 •信息透明	•现场调研 •供应商会议与审核 •供应商合同与协议 •供应商培训
政府	•合规经营 •依法纳税 •节能减排	•政企座谈会 •信息报送
股东	•披露公司财务报告 •召开股东大会	•一对一会议 •业绩说明会
环境	•落实国内外节能减排政策 • 实现绿色管理与绿色运营 •保护生态环境	•建立公司环境管理体系
社区	•抗疫救灾 •乡村振兴 •帮扶弱势群体 •保护环境	•参与社区项目 •社会公益活动 •低碳宣传活动

第六章 环境责任（E）

6.1 环境管理体系

公司于 2024 年 10 月通过北京中环质安国际认证有限公司的环境管理体系认证，取得 GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015 环境管理体系认证证书（证书编号 39324E2394R0S），并于 2025 年 10 月完成换证审核，证书有效期至 2027 年 10 月 29 日。认证范围覆盖电力金具、绝缘护罩、绝缘子、避雷器、电缆附件等产品的生产及相关环境管理活动。

公司制定了与行业特点和产品结构相适应的环境方针，承诺遵守国家和地方环境保护法律法规，坚持污染预防和持续改进，合理利用能源资源，推行清洁生产。公司建立了环境管理组织架构，明确总经理为环境管理第一责任人，生产部负责环境因素识别评价、环境目标指标分解、环保设施运行监督和环境监测，各生产车间负责本区域环境管理措施的落实。

公司定期开展环境因素识别与评价工作，对生产活动中能够控制或可望施加影响的环境因素进行系统梳理，确定重要环境因素清单。结合电力金具制造工艺特点，公司识别出的重要环境因素主要包括：熔炼铸造过程中的烟气排放、热处理工序的能源消耗、镀锡电镀工序的废水和酸碱废液排放、抛丸抛光工序的粉尘排放、设备运行噪声、危险废物处置及包装废弃物等。针对上述重要环境因素，公司制定了相应的控制措施和管理方案。

表 6-1 主要环境因素识别与管控措施

重要环境因素	涉及工序	影响类型	主要管控措施
熔炼烟气排放	铸铝熔化、合金熔炼	大气污染	集气罩收集、局部排风、烟气处理装置
热处理能源消耗	退火炉、电阻炉运行	能源消耗	工艺优化、集中排产、炉体保温维护
电镀废水排放	铜管端子镀锡工序	水污染（重金属）	分类收集、单独处理、达标排放
酸碱废液	电镀及表面处理	危险废物	专用容器收集、规范贮存、委托处置
抛丸抛光粉尘	铸件抛丸、砂带抛光	大气污染（颗粒物）	布袋除尘、局部吸尘、定期清理

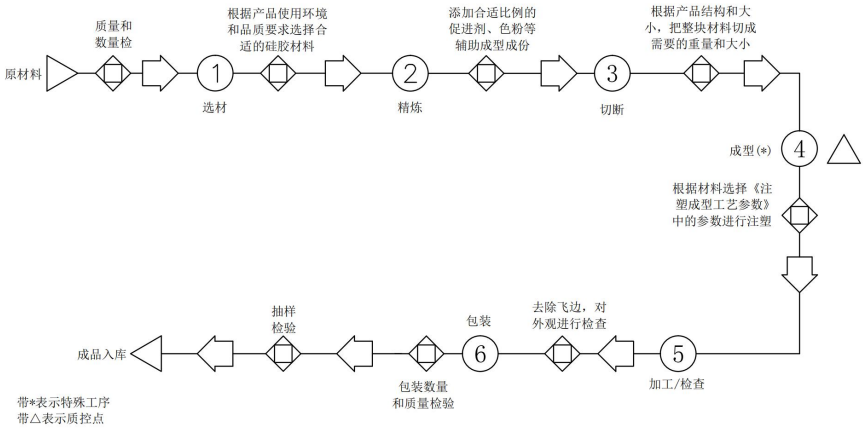
重要环境因素	涉及工序	影响类型	主要管控措施
设备噪声	空压机、冲床、切割机	噪声污染	减振隔声、合理安排作业时间
危险废物	废矿物油、废活性炭等	土壤/水污染风险	专用贮存场所、台账管理、合规处置
包装废弃物	产品包装、原材料包装	一般固废	分类收集、回收再利用

6.2 工艺流程与环保措施

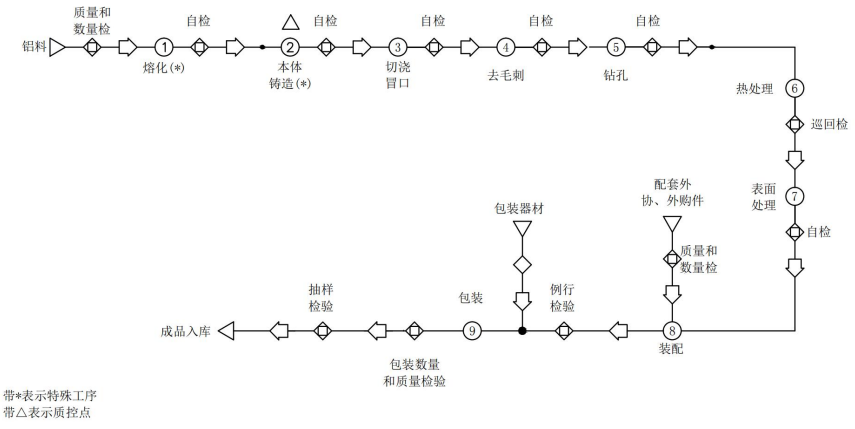
公司主要产品涵盖铸铝类金具、铜管端子、硅胶护罩等类别，不同产品的工艺流程和环境影响特点存在差异。公司针对各工艺路线的环境风险点，采取了差异化的环保管控措施。

部分典型产品工艺流程图如下：

硅胶护罩工艺流程图



NLL系列、NXL系列、NXJ系列耐张线夹工艺流程图



针对全厂性的环境影响因素，公司采取了以下通用管控措施：一是粉尘控制，在履带式抛丸机、砂带抛光机等产尘设备设置局部吸尘和除尘装置，定期清理除尘设施；二是噪声控制，对空气压缩机等噪声较大的设备采取减振、隔声措施，合理安排高噪声设备作业时间；三是危险废物管理，废矿物油、电镀污泥、废酸碱液等危险废物设置专用贮存区域，建立危险废物管理台账，委托具备相应资质的单位处置；四是一般工业固废管理，金属边角料、废包装材料等分类收集回收，能回收利用的尽可能回收利用。

6.3 节能减排

公司积极推进节能降耗工作，从设备选型、工艺优化和日常管理多方面入手，降低单位产品能源消耗。在压缩空气系统方面，公司配置了螺杆式空气压缩机，相较于传统活塞式空压机具有更高的效率和更低的能耗。在热处理和熔炼设备方面，公司定期维护炉体保温层，减少热损失。

公司重视工艺优化对节能减排的促进作用。通过合理排产，减少设备空载运行时间；通过工艺验证和参数固化，提高一次成品率，减少返工返修带来的能源和材料浪费。在用水管理方面，公司对生产用水和生活用水分别计量，加强供水管网维护，减少跑冒滴漏。

公司将节能减排目标纳入环境管理方案，通过年度管理评审评估能源资源利用效率的改进情况，持续识别节能机会并实施改进措施。

6.4 废弃物管理

公司按照“减量化、资源化、无害化”原则对生产废弃物进行分类管理。废弃物主要分为以下几类：

表 6-2 废弃物分类管理

废弃物类别	主要种类	处置方式
一般工业固废	金属边角料（铜屑、铝屑）、废浇冒口、废包装材料	分类收集，外售回收利用
危险废物	废矿物油、电镀污泥、废酸碱液、废活性炭（如有）	专用贮存场所贮存，委托有资质单位处置
生活垃圾	办公及生活区域生活垃圾	由环卫部门统一清运

废弃物类别	主要种类	处置方式
可回收物	废纸箱、废塑料包装、废木材	分类收集，回收再利用

公司建立了危险废物管理台账，如实记录危险废物的产生量、贮存量、转移量和处置去向，严格执行危险废物转移联单制度。一般工业固废中的金属边角料属于可回收资源，公司与回收企业建立稳定合作关系，实现资源化利用。包装材料优先选择可回收或环境友好型材料，减少过度包装。

6.5 绿色供应链

公司认识到供应链环境管理的重要性，将环境要求纳入供应商准入和评价体系。公司对 A 类原材料供应商实施重点管理，A 类供应商主要包括铜、铝、塑料等原材料供应商及外包件供应商。

表 6-3 A 类合格供应商名录

序号	供应商名称	供应物料
1	江西乐洲铜业有限公司	铜棒、铜型材
2	贵溪华泰铜业有限公司	铜棒、铜型材
3	江西金畅（海亮）铜业有限公司	紫铜管
4	横峰县虹联铝业有限公司	铝棒、铝排、铝型材
5	南平铝业有限公司	铝棒、铝排、铝包带
6	浙江金茂物资有限公司	紫铜带、紫铜板
7	浙江协成塑料有限公司	尼龙塑料、ABS
8	浙江富丽新材料有限公司	聚丙烯、聚乙烯
9	乐清合丰塑料	PBT 塑料
10	温州仙佑金属制品有限公司	翻砂铜、铝件
11	太谷县金欣钰电力器材有限公司	外包玛钢件、铸铁件

在供应商管理方面，公司建立了供应商准入、评审和动态管理制度。新供应商准入时需提供营业执照、生产资质、产品质量证明等材料；年度评审从产品质量、交付及时性、价格合理性、环境合规性等维度进行综合评价。公司鼓励供应商提供符合环保要求的原材料，优先选择通过环境管理体系认证的供应

商。对于涉及酸洗电镀外包等环境风险较高的协作方，公司要求其提供环保合规证明材料，并纳入现场审核范围。

6.6 环保投入与合规

公司根据环境管理体系运行需要，持续投入环保设施建设和维护，包括熔炼烟气收集处理装置、电镀废水处理设施、粉尘收集装置、噪声控制设施等。公司按照国家和地方环保法规要求，依法办理排污许可相关手续，定期开展环境自行监测，确保污染物排放达标。

报告期内，公司严格遵守环境保护法律法规，未发生重大环境污染事故，未受到环境保护主管部门的行政处罚。公司将继续加大环保投入，持续改进环境绩效，努力实现经济效益与环境效益的协调发展。

第七章 社会责任（S）

7.1 员工权益与福利

公司严格遵守《中华人民共和国劳动法》《中华人民共和国劳动合同法》等法律法规，依法与全体员工签订劳动合同，明确劳动合同期限、工作内容、劳动报酬、工作时间、休息休假、劳动保护等条款，保障员工的合法权益。

公司依法为员工缴纳社会保险，包括基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险，按时足额缴纳社会保险费，确保员工在年老、疾病、工伤、失业、生育等情况下获得必要的社会保障。公司建立了与企业效益和个人绩效挂钩的薪酬福利体系，按时足额发放工资，不克扣或无故拖欠员工工资。

公司执行国家法定工时制度，加班安排依法支付加班工资或安排调休。员工依法享有法定节假日、年休假、婚丧假、产假等假期。公司重视员工关怀，在传统节日期间为员工发放节日福利，夏季高温期间开展防暑降温工作，努力营造和谐稳定的劳动关系。

7.2 职业健康安全管理

公司于 2024 年 10 月通过职业健康安全管理体系认证，取得 GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018 认证证书（证书编号 39324S2311R0S），2025 年 10 月完成换证审核，有效期至 2027 年 10 月 29 日。2019 年，公司被评为“安全生产标准化小微企业”（证书编号乐 YJBXW201900027），标志着公司安全生产管理达到标准化、规范化要求。

公司建立了职业健康安全管理组织架构，总经理为安全生产第一责任人，各部门负责人为本部门安全第一责任人。公司层层签订安全生产责任书，将安全责任分解落实到车间、班组和岗位，形成了“横向到边、纵向到底”的安全责任体系。公司保障安全生产投入，按规定配备劳动防护用品，完善安全防护设施，改善作业环境。

公司定期开展危险源辨识和风险评估，针对压力加工、焊接、铸造、热处理、电镀等主要生产环节存在的机械伤害、灼烫、触电、高处坠落、中毒窒息等风险，制定了相应的控制措施和应急预案。

表 7-1 主要危险源辨识与控制措施

危险源类别	涉及工序/设备	可能导致的事故	主要控制措施
机械伤害	压力机、冲床、切割机	挤压、剪切、割伤	安全防护装置、操作规程、联锁保护
灼烫伤害	熔炼炉、铸造、热处理	高温烫伤	隔热防护、防护用品、操作规程
焊接伤害	摩擦焊、闪光对焊、电焊	弧光、灼烫、触电	防护面罩、绝缘防护、通风排烟
触电风险	各类电气设备、电镀槽	触电、电弧灼伤	接地保护、漏电保护器、绝缘工具
粉尘危害	抛丸、抛光、打磨	尘肺、职业健康	除尘装置、防尘口罩、通风
噪声危害	空压机、冲床、风机	听力损伤	隔声减振、耳塞、轮岗作业
化学危害	电镀酸碱槽、化学品	灼伤、中毒	防腐手套、护目镜、应急冲洗装置
起重伤害	吊装作业	物体打击、挤压	持证上岗、限位装置、指挥信号

7.3 安全生产管理

公司严格落实安全教育培训制度，新员工入职必须经过公司级、车间级、班组级三级安全教育培训，经考核合格后方可上岗操作。特种作业人员（如电焊工、叉车工等）必须按照国家有关规定经专门的安全作业培训，取得相应资格证书后方可上岗。公司定期组织全员安全培训和应急演练，提高员工安全意识和应急处置能力。

公司建立了安全检查和隐患排查治理制度，采取日常检查、专项检查、季节性检查和节假日检查相结合的方式，对生产现场、设备设施、电气线路、消防设施等进行全面检查。对排查出的安全隐患，按照“定人、定时、定措施”的原则落实整改，形成闭环管理。

在特种设备和安全附件管理方面，公司设备均按规定定期校验，确保安全附件灵敏可靠。公司对压力容器、起重设备等特种设备建立设备台账，定期维护保养，确保设备安全运行。

公司为接触噪声、粉尘、高温、电镀酸碱等职业危害因素岗位的员工配备符合国家标准的劳动防护用品，包括安全帽、防护眼镜、防尘口罩、防护手套、绝缘鞋等，并监督员工正确佩戴和使用。公司编制了生产安全事故应急预案，定期组织应急演练，提高全员应急意识和自救互救能力。报告期内，公司未发生重大安全生产事故。

7.4 员工培训与发展

公司重视员工培训和能力建设，建立了多层次、多渠道的培训体系。新员工入职培训涵盖公司规章制度、安全生产基础知识、质量管理体系要求、岗位职责和操作技能等内容。岗位技能培训由各车间技术骨干和老师傅承担，通过师带徒、岗位练兵、技能比武等方式，提升一线员工的操作水平。

公司结合质量、环境、职业健康安全三大管理体系的运行要求，定期组织体系标准培训、内部审核员培训和管理评审培训，确保相关人员理解体系要求并有效执行。对于技术人员，公司鼓励参加行业技术交流、标准研讨和专业培训，支持技术人员开展新产品开发和工艺改进。

公司注重从内部培养和选拔管理人才，部分中层管理人员从一线技术骨干和班组长中晋升，为员工提供职业发展通道。通过持续的培训和发展机会，公司努力打造一支专业过硬、稳定性强的员工队伍。

7.5 产品质量与客户服务

公司以 GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015 质量管理体系为基础，建立了从原材料入厂到成品出厂的全过程质量控制体系。公司配置了 38 台套检测设备，覆盖材料分析、力学性能测试、电气性能测试、绝缘接地测试、无损检测和环境试验等多个领域，为产品质量检测提供了坚实的硬件支撑。

表 7-2 主要检测设备能力

检测类别	主要检测设备

检测类别	主要检测设备
材料分析	直读光谱仪 M4000（聚光科技）、碳硫全自动高速分析仪 NJQ-3D、分光光度计 721、电解分析器 44B、分析天平 TG328A
力学性能	600KN 卧式拉力试验机 LTR-1、电动布洛维硬度计 HBRV-187.5、摆锤式冲击试验机、立式拉力机
电气性能	工频试验变压器 YDTW-10/120、大电流发生器 YXJC-1500A、回路电阻测试仪 HLY-100A、直流电阻测试仪 KXN-1540D、数字电位差计 UJ33D-2
绝缘/接地	绝缘电阻测试仪 ZC11D-10、绝缘电阻表 ZC25-4、接地电阻测试仪 ZC29B 型
无损检测	多功能磁粉探伤仪 CDX、显微镜 ST30
环境试验	电磁振动试验台 Y-DC-10C
计量器具	电子台秤、游标卡尺（0-150mm/0-300mm）、抗震压力表、微电脑多功能测厚仪 ET-1、涂层测厚仪 CM-8820、红外线测温仪 GM1650、球头止通规

公司所有检测设备均在检定/校准有效期内，由专人负责设备维护和周期检定管理，确保检测数据准确可靠。在质量控制流程上，公司执行“来料检验→工序检验→成品检验→抽样检验”四级检验制度：原材料入厂后按采购技术要求进行检验，合格后方可入库投产；各工序设置质控点（如注塑成型、铸造、首件检验等），实施过程巡检；成品出厂前进行例行检验和抽样检验，合格后方可包装入库。

表 7-3 全过程质量检验流程

检验阶段	检验节点	检验内容
来料检验（IQC）	原材料入库前	铜铝棒材成分、塑料性能、外协件尺寸外观
工序检验（IPQC）	各关键工序后	首件检验、过程巡检、特殊过程参数监控
成品检验（FQC）	成品入库前	外观、尺寸、机械性能、电气性能
出货检验（OQC）	产品出厂前	抽样检验、包装检查、标识核对

公司建立了客户服务响应机制，对客户反馈的质量问题及时调查处理，制定纠正和预防措施。公司产品先后通过国家电器产品质量监督检验中心、电力工业电力线路器材质量检验测试中心、国家塔架质量监督检验中心等权威机构检测，产品质量获得客户广泛认可。

7.6 供应链责任

公司建立了规范的供应商管理制度，由采购部负责供应商开发和日常管理。供应商准入需经过资质审查、样品验证、现场评审（必要时）和管理层审批等环节。公司对供应商实施 ABC 分类管理：A 类为铜、铝、塑料等主要原材料及外包件供应商，实施重点管理；B 类为五金标准件、铁不锈钢材料、油品、酸洗电镀外包及劳保用品供应商；C 类为包装品、办公用品供应商。

公司将社会责任要求融入供应商管理，在采购合同和合作协议中明确质量标准、交付要求和合规义务。公司倡导与供应商建立长期稳定、互利共赢的合作伙伴关系，不无故拖欠供应商货款，不利用采购优势地位损害供应商合法权益。对于涉及外包加工的供应商（如酸洗电镀、玛钢件铸造等），公司要求其遵守环境保护和职业健康安全相关法规，确保外协环节合规可控。

7.7 社区贡献与公益

公司坐落于浙江省乐清经济开发区，作为本地成长起来的制造企业，公司积极吸纳当地劳动力就业，为周边居民提供了大量就业岗位，有效促进了地方就业和居民收入增长。公司依法纳税，为地方财政收入和经济社会发展作出了积极贡献。

公司热心社会公益事业，2009 年获“慈善爱心奖”，体现了企业回馈社会的责任担当。公司支持地方基础设施建设和社区发展，积极参与地方政府组织的各类公益活动。作为乐清市改革发展研究会会员单位，公司关注地方产业发展和改革议题，积极为区域经济社会发展建言献策。

第八章 创新与可持续发展

8.1 技术创新

2022 年，公司通过“国家高新技术企业”认定，这是对公司技术创新能力和研发投入的权威认可。多年来，公司持续投入研发资源，围绕电力金具产品的可靠性、安全性和节能性开展技术攻关，累计获得电力金具专利 60 余项。

公司在新产品开发方面取得了丰硕成果。早期开发的抱杆式设备线夹于 1996 年荣获北京国际发明展览会金奖产品奖；部分专利产品被北京城区供电局发文选用；楼层分线器于 2006 年获“省优秀产品”“市名牌产品”称号；“高可靠楼层分线器”于 2022 年通过科学技术成果鉴定。

近年来，公司紧跟智能电网和配电网升级改造趋势，开发了力矩锁紧连接装置、C 型线夹、H 型线夹、楼层分线器、防雷穿刺线夹、绝缘穿刺接地线夹等系列新产品，产品性能不断提升，更好地满足了电网建设对安全可靠、安装便捷、免维护金具的需求。公司发明专利“一种特高压避雷器的均压结构”（ZL 2020 1 0665462.0）体现了公司在高压电气设备领域的技术积累。

8.2 标准制定

公司积极参与行业标准和团体标准的制定工作，将技术优势转化为行业话语权。2018 年，公司参与浙江制造团体标准 T/ZZB 0653-2018 的制定；2020 年，公司再次参与浙江制造团体标准 T/ZZB 1755-2020 的制定。通过标准制定，公司将自身在产品设计、工艺控制和质量检测方面的经验融入行业标准，推动行业整体质量水平提升。

2020 年，公司 NXL 系列、NXJG 系列模型耐张线夹获得浙江制造“品字标”认证，标志着公司产品在技术水平、质量性能和环保要求方面达到了浙江制造先进标准。

8.3 绿色产品

公司积极开发有利于节能环保和电网安全运行的绿色产品。绝缘护罩类产品（如绝缘穿刺接地线夹、绝缘罩等）能够提高配电线路的绝缘水平，减少外

界因素引起的短路故障，提升供电可靠性，降低线路运维成本。防雷穿刺线夹、穿刺型防弧金具等产品能够有效降低雷电和工频电弧对线路的损害，延长线路使用寿命。

公司在产品设计中注重材料的合理选用和结构优化，在保证机械强度和电气性能的前提下，减少不必要的材料消耗。铜铝过渡设备线夹、铜铝连接管等产品有效解决了铜铝连接的电化学腐蚀问题，提高了连接部位的耐久性和安全性。

8.4 未来展望与承诺

展望未来，侨泰电力将继续秉持“质量第一、绿色发展、员工为本、合规守信”的 ESG 理念，在以下方面持续改进：

在环境方面，公司将持续完善环境管理体系，加大环保设施投入，重点提升镀锡废水处理效率和熔炼烟气治理水平，推进节能减排技术改造，探索清洁能源应用，不断降低单位产品的环境影响。

在社会方面，公司将继续保障员工合法权益，改善作业环境，加强安全培训和职业健康管理；持续提升产品质量和客户服务水平，深化供应链社会责任管理；积极参与社区公益事业，践行企业公民责任。

在治理方面，公司将进一步完善 ESG 治理架构，提升信息披露透明度；加强合规管理和商业道德建设，完善风险管理体系；持续推进技术创新和标准引领，以创新驱动可持续发展。

公司将以本次 ESG 报告发布为契机，认真听取各利益相关方的意见和建议，持续改进环境、社会和治理绩效，努力建设成为一家让客户信赖、让员工自豪、让社会认可的可持续发展型电力装备制造企业。

附表：ESG 关键绩效指标

维度	指标	2025 年度
治理	质量管理体系认证	ISO 9001（有效）
	环境管理体系认证	ISO 14001（有效）
	职业健康安全管理体系认证	ISO 45001（有效）
	重大违法违规事件	0 起
	商业贿赂案件	0 起
环境	污染物达标排放率	100%
	重大环境污染事故	0 起
	生产废水循环利用率	≥95%
	一般工业固废综合利用率	≥90%
	危险废物合规处置率	100%
	环保培训覆盖率	100%
社会	劳动合同签订率	100%
	社会保险缴纳率	100%
	员工安全教育培训覆盖率	100%
	特种作业人员持证上岗率	100%
	生产安全死亡事故	0 起
	职业病新发病例	0 例
	产品出厂合格率	100%
	客户投诉处理率	100%

附录：相关证明材料影印件

以下为支撑本报告披露内容的主要证明材料影印件。



营业执照

（副 本）

统一社会信用代码 91330382145574013 9（1/3）

名 称 浙江侨泰电力设备有限公司

类 型 有限责任公司（自然人投资或控股）

法定代表人 黄肇杰

注册资本 壹亿零捌佰捌拾捌万元整

成立日期 2001 年 09 月 11 日

住 所 浙江省乐清经济开发区纬十一路 255 号

经营范围 电力金具、电力电子元器件、故障指示器、电缆附件、工业自动化设备、智能电网设备、配用电终端设备、高低压电器及配件、电器成套设备、绝缘子、避雷器、电力设备器材制造、加工、销售；从事电气领域内的技术咨询、技术开发；货物进出口、技术进出口。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

登记机关 乐清市市场监督管理局

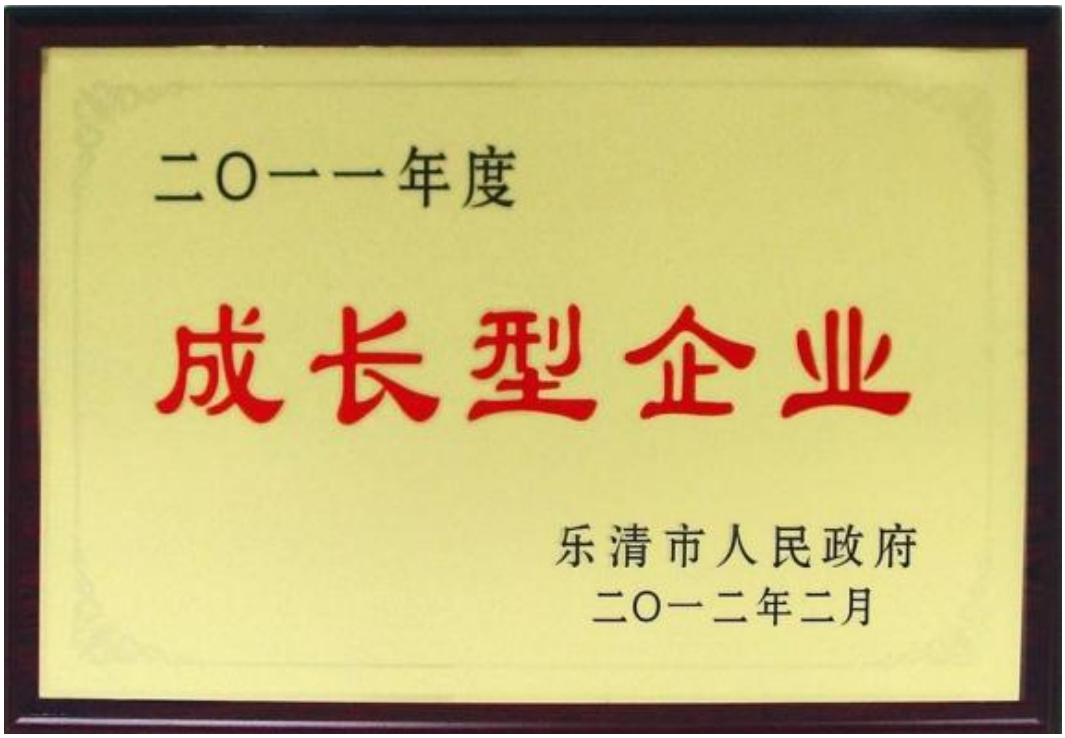
2024 年 05 月 28 日

国家企业信用信息公示系统网址 http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年 1 月 1 日至 6 月 30 日通过国家信用公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

附图 1 营业执照副本（扫描件）



二〇一一年度

成长型企业

乐清市人民政府

二〇一二年二月

附图 2 成长型企业证书



12.33 高新技术企业



附图 3 高新技术企业证书



附图 4 浙江省科技型中小企业证书

ISO9001 CERTIFICATION

质量管理体系认证证书

浙江侨泰电力设备有限公司

注 册 号 ： 39324Q2943R0S

社会统一信用代码： 913303821455740139

注 册 地 址 ： 中国浙江省温州市乐清经济开发区纬十一路 255 号
邮编: 325600

经 营 地 址 ： 中国浙江省温州市乐清经济开发区纬十一路 255 号
邮编: 325600

管理体系符合： GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

证书覆盖范围： 电力金具、力矩锁紧装置、合金力矩线夹、连接器、电表线夹、计量接线装置、紧线器、铁附件、绝缘护罩、绝缘子、避雷器、电缆附件的生产；楼层分线器的设计和生产

颁 证 日 期 ： 2024-10-30　　证书有效期至： 2027-10-29

初次颁证日期： 2024-10-30　　换 证 日 期 ： 2025-10-20

中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C245-M

总经理：

本证书颁发后，每年需接受一次年度审核，合格并获得年度确认后证书方可继续有效。证书即时有效性可通过公司网站（www.cciso.com.cn）查询，本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）查询，也可扫描二维码查询。

北京中环质安国际认证有限公司
北京市朝阳区东四环中路62号楼11层1102室（远洋国际中心D座）

附图 5 质量管理体系认证证书

ISO14001 CERTIFICATION

环境管理体系认证证书

浙江侨泰电力设备有限公司

注 册 号 ： 39324E2394R0S

社会统一信用代码: 913303821455740139

注 册 地 址 ： 中国浙江省温州市乐清经济开发区纬十一路 255 号
邮编: 325600

经 营 地 址 ： 中国浙江省温州市乐清经济开发区纬十一路 255 号
邮编: 325600

管理体系符合: GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015

证书覆盖范围: 电力金具、力矩锁紧装置、合金力矩线夹、连接器、电表线夹、计量接线装置、紧线器、铁附件、绝缘护罩、绝缘子、避雷器、电缆附件的生产；楼层分线器的设计和生产相关的环境管理活动

颁 证 日 期 ： 2024-10-30　　证书有效期至: 2027-10-29

初次颁证日期: 2024-10-30　　换 证 日 期 ： 2025-10-20

中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C245-M

总经理：

本证书颁发后，每年需接受一次年度审核，合格并获得年度确认后证书方可继续有效。证书即时有效性可通过公司网站（www.cciso.com.cn）查询，本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）查询，也可扫描二维码查询。

北京中环质安国际认证有限公司

北京市朝阳区东四环中路62号楼11层1102室（远洋国际中心D座）

附图 6 环境管理体系认证证书

ISO45001 CERTIFICATION

职业健康安全管理体系认证证书

浙江侨泰电力设备有限公司

注 册 号：39324S2311R0S

社会统一信用代码：913303821455740139

注 册 地 址：中国浙江省温州市乐清经济开发区纬十一路 255 号
邮编: 325600

经 营 地 址：中国浙江省温州市乐清经济开发区纬十一路 255 号
邮编: 325600

管理体系符合：GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018

证书覆盖范围：电力金具、力矩锁紧装置、合金力矩线夹、连接器、电表线夹、计量接线装置、紧线器、铁附件、绝缘护罩、绝缘子、避雷器、电缆附件的生产；楼层分线器的设计和生产相关的职业健康安全管理活动

颁 证 日 期：2024-10-30　　证书有效期至：2027-10-29

初次颁证日期：2024-10-30　　换 证 日 期：2025-10-20

中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C245-M

总经理：

本证书颁发后，每年需接受一次年度审核，合格并获得年度确认后证书方可继续有效。证书即时有效性可通过公司网站（www.cciso.com.cn）查询，本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）查询，也可扫描二维码查询。

北京中环质安国际认证有限公司

北京市朝阳区东四环中路62号楼11层1102室（远洋国际中心D座）

附图 7 职业健康安全管理体系认证证书

自信　诚信　公信

CSIT

三信国际检测认证有限公司

公司地址：郑州市高新技术产业开发区莲花街 352 号一号楼 5 层

联系电话：0371-69127788

公司邮箱：cncsit2015@163.com

公司网站：www.cncsit.cn