报告编号：20260810TSFHG

# 废气、废水、固废合规报告

企业名称： 镇江腾宇电能设备有限公司

服务机构： 中企通标（河南）检测认证技术研究中心

查询网站： www.chcqc.cn

| | | | |
|---|---|---|---|
| **企业名称** | 镇江腾宇电能设备有限公司 | **注册地址** | 扬中市新坝镇江城路 66 号 |
| | | **统一社会信用代码** | 91321182694481290X |
| **联系人** | 陈耀 | **联系方式** | 18362019266 |
| **技术服务机构名 称（被委托方）** | 中企通标（河南）检测认证技术研究中心 | | |
| **联系人** | 王女士 | **联系方式** | 13525519063 |
| **标准及方法学** | 包括但不限于：<br>《绿色制造 制造企业绿色供应链管理 导则》（国家质量监督检验检疫总局、国家标准化管理委员会）；<br>《大气污染物综合排放标准（GB16297-1996）；<br>《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；<br>《工业企业厂界环境噪声排放标准》；<br>（GB12348-2008）相关地方标准及行业标准。 | | |

**主要内容：**

为助力本企业和利益相关方数智化绿色低碳体系建设工作，镇江腾宇电能设备有限公司委托第三方技术服务机构中企通标（河南）检测认证技术研究中心编制其废气、废水、固废合规报告，主要内容如下：

1、覆盖边界：

组织边界：镇江腾宇电能设备有限公司持有运营控制权的厂区；

时间边界：2025 年 1 月 1 日至 2025 年 12 月 31 日。

2、主要内容

企业废气、废水、固废合规开展情况及成效+ 目标设定+主要措施+信息披露+结论和建议

3、主要结论和建议：

（1）企业废气、废水、固废均合规；

（2）企业已建立环境管理体系和相关管理机构；

（3）企业已开展绿色原材料、绿色运输、绿色生产、废气减排、废水减排等废气、废水、固废合规管理措施；

（4）持续投入与技术创新：企业应继续加大对环保设施和技术研发的投入，引进先进的废水、固废、危废处理技术提高处理效率和效果。

（5）完善管理制度：企业应逐步建立健全环境管理制度。

目录

第一章 总论 ..... 1
1.1 研究背景 ..... 1
1.2 研究目标 ..... 1
1.3 研究方法 ..... 1
1.4 研究边界 ..... 2
1.5 编制依据 ..... 2
第二章 企业现状分析 ..... 5
2.1 企业概况 ..... 5
2.1.1 企业简介 ..... 5
2.1.2 组织架构 ..... 5
2.1.3 生产工艺流程 ..... 6
2.1.4 生产设备 ..... 6
2.1.5 能源消耗情况 ..... 6
2.2 废气、废水、固废评价开展情况 ..... 7
2.3 本章小结 ..... 10
第三章 废气、废水、固废合规目标 ..... 11
3.1 废气排放合规目标 ..... 11
3.2 废水排放合规目标 ..... 11
3.3 固废排放合规目标 ..... 11
3.4 机构设置及职责 ..... 11
3.5 管理制度 ..... 11
第四章 主要保障措施 ..... 13
4.1 废水控制保障措施 ..... 13
4.2 废气控制保障措施 ..... 13
4.3 固体废物控制保障措施 ..... 13
4.4 管理与监督保障措施 ..... 13
4.5 技术与创新保障措施 ..... 14
4.6 应急与风险控制保障措施 ..... 14
4.7 本章小结 ..... 14
第五章 信息披露 ..... 15
5.1 披露方式 ..... 15
5.2 披露时间 ..... 15
5.3 负责机构 ..... 15

第六章 结论和建议 ..... 16
6.1 结论 ..... 16
6.2 建议 ..... 16
参考文献 ..... 17
附件 1 营业执照 ..... 18
附件 2：重点措施清单 ..... 19
附件 3 环境管理体系认证证书 ..... 20

# 第一章 总论

## 1.1 研究背景

实现碳达峰、碳中和，是以习近平同志为核心的党中央统筹国内国际两个大局作出的重大战略决策，是着力解决资源环境约束突出问题、实现中华民族永续发展的必然选择，是构建人类命运共同体的庄严承诺。企业践行绿色低碳数智化有助于利益相关方碳中和目标的实现，镇江腾宇电能设备有限公司积极响应政府和采购商等利益相关方碳中和、可持续发展倡议和理念，结合企业实际积极践行绿色发展、绿色低碳环保理念，现提出本项研究并编制本报告。

镇江腾宇电能设备有限公司深入贯彻落实习近平生态文明思想，围绕国家碳达峰、碳中和重大战略部署，积极响应政府和利益相关方碳中和、可持续发展倡议，践行绿色低碳环保理念，采取技术可行、经济合理的绿色低碳环保改造升级措施；围绕碳中和、绿色发展目标，研究企业绿色低碳环保现状及下一步工作计划、提出废气、废水、固废评价；结合企业自身实际情况，采取可行的绿色低碳环保措施和路径，助力政府、企业及利益相关方实现碳中和、可持续发展的目标。

## 1.2 研究目标

1、分析企业废气、废水、固废评价开展情况现状及成效；

2、提出企业下一步废气、废水、固废评价工作计划和目标、完善管理制度、提出主要措施、路径和建议；

3、为镇江腾宇电能设备有限公司与采购商等利益相关方的有效沟通提供良好的途径。

## 1.3 研究方法

### 1.3.1 文献综述与理论框架构建

1）系统收集文献：全面搜集国内外关于企业废气、废水、固废合规的学术论文、政策文件、行业报告等，确保文献来源的多样性和权威性。

2）文献综述：对收集到的文献进行梳理和分析，总结企业废气、废水、固废合规的理论基础、发展历程和最新研究成果。

3）理论框架构建：基于文献综述，构建企业废气、废水、固废合规的理论框架，明确研究的核心问题和主要变量。

1.3.2 案例研究

1）案例选取：选择具有代表性的企业进行深入研究，重点关注其废气、废水、固废合规的实施过程、成效及面临的挑战。

2）案例对比与分析：对不同案例进行横向和纵向对比，分析企业废气、废水、固废合规的异同点及影响因素。

1.3.3 数据收集与实证分析

1）数据收集：通过公开渠道或合作机构，收集企业废气、废水、固废合规的相关数据，包括投入、产出、环境效益等。

2）描述性统计分析：对收集到的数据进行描述性统计分析，了解企业废气、废水、固废合规的现状和特征。

3）计量经济模型：构建计量经济模型，分析企业废气、废水、固废合规与经济绩效、环境绩效之间的关系，评估其经济和环境效益。

1.3.4 结果呈现与讨论

1）结果呈现：将研究结果以图表、文字等形式进行呈现，清晰展示企业废气、废水、固废合规的现状、问题及解决方案。

2）讨论与建议：基于研究结果，对企业废气、废水、固废合规进行深入讨论，提出针对性的建议和改进措施。

## 1.4 研究边界

研究边界：公司持有运营控制权的业务范围内、公司持有运营控制权的生产经营厂区。

时间边界：2025 年 1 月 1 日至 2025 年 12 月 31 日。

## 1.5 编制依据

包括但不限于：

1、《中共中央、国务院关于完整准确全面贯彻新发展理念做好碳达峰碳中和工作的意见》（中共中央、国务院。2022.09）；

2、《2030年前碳达峰行动方案》（中华人民共和国国务院。国发〔2022〕23号）；

3、《工业领域碳达峰实施方案》 （工业和信息化部、国家发展改革委、生态环境部。2022.08）；

4、《关于积极推进供应链创新与应用的指导意见》（国务院办公厅）；

5、《绿色物流指标构成与核算方法》（国家市场监督管理总局、国家标准化管理委员会）；

6、《绿色制造 制造企业绿色供应链管理 导则》（国家质量监督检验检疫总局、国家标准化管理委员会）；

7、《绿色包装评价方法与准则》（国家市场监督管理总局、国家标准化管理委员会）；

8、《绿色工厂评价通则》（国家市场监督管理总局、国家标准化管理委员会）；

9、《绿色产品评价通则》（国家质量监督检验检疫总局、国家标准化管理委员会）；

10、《温室气体核算体系（GHG Protocol）：企业核算与报告标准（修订版）》 （世界资源研究所与世界可持续发展工商理事会编制）；

11 、ISO14064-1《组织的温室气体排放和消减的量化、监测和报告规范》；

12、《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》；

13、《企事业单位碳中和实施指南(DB11/T 1861-2022）》；

14、《零碳工厂评价规范》（T/CECA-G 0171—2022）；

15、《碳管理体系要求及使用指南》（T/CIECCPA002—2022）；

16、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》 （HJ942-2018）；

17、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；

18、《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）；

19、《排污许可管理条例》（2021年第5号）；

20、《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）；

21、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）；

22、地方及行业相关绿色环保标准； 本企业环保、绿色制造等相关活动数据等。

# 第二章 企业现状分析

## 2.1 企业概况

### 2.1.1 企业简介

镇江腾宇电能设备有限公司位于风景秀丽、物产丰富的江南古城扬子江畔一扬中市，西靠南京机场，南接沪宁高速公路和上海虹桥机场，交通十分便利。

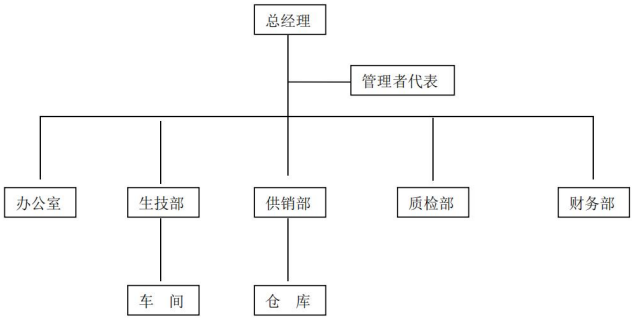
公司长期以来以“科技是第一生产力”为主题，凭借自身专业的科技人才队伍，以不断创新的思维理念，精益求精的工作态度，现代化的管理模式，专业生产电缆桥架、支架系列；站用端子箱、检修箱系列；低压配电柜系列等高性能产品及非标配套机电产品。在电力，电网供配电等领域享有较高声誉。

公司占地面积1.4万余平方米，建筑面积1.2万平方米，现有员工240余人，各类专业技术人员38人。公司较早地采用了先进的电脑辅助设计（CAD），一次性通过ISO 9001国际论证和“CCC”产品安全论证。全部产品通过国家或行业最新标准检测、验收，经国家电力、电网重点工程长期使用，其品质优良，性能可靠。企业连续多年被评为 “质量无投诉企业”、“重合同、守信用”企业及省市 “AAA资信企业”。

近年来，公司采取请进来、送出去的方法先后与多家高等院校校和科研设计院所联手，不断进行产品创新开发了TYF6D高强铝基复合材料电缆桥架，完成了由普通铝合金桥架向高强度型铝合金桥架的转变。

### 2.1.2 组织架构

企业由总经理承担最高管理职责，管理者代表负责体系运行和跨部门协调。




图：镇江腾宇电能设备有限公司组织架构图

2.1.3 生产工艺流程

电缆桥架和电缆支架工艺主要为板材或型材领料、剪板或下料、冲孔、折边、焊接、表面处理、检验、包装和入库，其中表面处理为外包。低压成套开关设备工艺主要为壳体、母排和元器件辅材领料，元器件安装，一次母线加工，二次接线，调试，检验，包装和入库。母线槽类产品工艺主要为壳体领料、母排领料、焊接加工、铜排镀锡、包绝缘层、母线组装、检验、包装和入库，其中铜排镀锡为外包。

特殊过程为焊接过程，关键过程包括母线组装、低压成套开关设备组装、元器件安装、一次母线加工和二次接线。由此判断，厂内主要污染源为少量焊接烟尘、金属加工噪声、金属边角料和包装固废；表面处理和镀锡外包降低了厂内生产废水、酸碱废水和涂装废气产生风险。

2.1.4 生产设备

企业主要设备为剪板、折边、冲压、钻孔和焊接设备，主要用于金属材料加工和焊接成型。

| 序号 | 设备名称 | 型号规格 | 使用部门 | 放置地点 |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 剪板机 | QC12Y/6*3200 | 生技部 | 车间 |
| 2 | 折边机 | W67Y80/8*3200 | 生技部 | 车间 |
| 3 | 折边机 | W67Y80/6*2500 | 生技部 | 车间 |
| 4 | 冲床 | J23-25 | 生技部 | 车间 |
| 5 | 冲床 | J21S-63 | 生技部 | 车间 |
| 6 | 冲床 | JC23-63A | 生技部 | 车间 |
| 7 | 冲床 | JC21-40A | 生技部 | 车间 |
| 8 | 台钻 | J520-3K | 生技部 | 车间 |
| 9 | 氩弧焊机 | WSEM-500 | 生技部 | 车间 |

2.1.5 能源消耗情况

公司主要能源消耗为电能，用于生产设备运行、办公设备、空调系统、照明等。公司已建立能源管理制度，采取节能措施，包括：

1、加强员工节能意识培训，养成随手关灯、关设备的习惯；

2、定期对设备进行维护保养，确保设备处于最佳运行状态；

3、合理设置空调温度，夏季≥26℃，冬季≤20℃；

4、采购节能型设备，淘汰高耗能老旧设备；

5、加强计量管理，定期校验计量器具，确保数据准确。

## 2.2 废气、废水、固废评价开展情况

### 2.2.1 废气排放合规

企业厂内主要工艺为金属机械加工、焊接、装配、检验和包装。表面处理为外包，无厂内喷涂、电镀、酸洗、磷化等产生有组织工艺废气的环节。

| 序号 | 类别 | 污染物 | 产生环节 | 治理/管理措施 | 排放方式 | 合规判断 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 废气污染物 | 焊接烟尘、颗粒物 | 焊接过程 | 保持车间通风，必要时配置移动式焊烟净化设施，规范焊接作业 | 无组织排放 | 合规 |
| 2 | 废气污染物 | 金属粉尘 | 下料、剪板、冲孔、钻孔及打磨清理 | 加强设备维护、地面清扫和边角料及时收集，减少扬尘 | 无组织排放 | 合规 |
| 3 | 外协相关 | 涂装废气、酸碱废气、镀锡废气 | 表面处理、铜排镀锡 | 外包给具备相应环保手续和处置能力的单位，并留存供应商资质 | 不纳入厂内直接排放 | 合规 |

总体判断：公司仅在少量手工焊接工序产生极微量焊接烟尘，通过车间自然通风和机械通风扩散，无组织排放，浓度远低于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）限值要求。无切割废气、喷涂废气、VOCs 等其他废气产生。

### 2.2.2 废水排放合规

企业废水主要为员工办公生活污水。实际废水产生情况如下：

| 序号 | 类别 | 污染物 | 产生环节 | 治理/管理措施 | 排放方式 | 合规判断 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 生活污水 | COD、氨氮、SS 等 | 办公生活 | 经化粪池等预处理设施处理后排入市政污水管网 | 间接排放 | 合规 |

说明：本公司无喷塑、水洗、冷却等生产用水工序，不产生生产废水。无喷塑水洗废水、设备冷却水、清洁废水等。仅产生员工日常生活污水，经园区化粪池预处理后排入市政污水管网，进入城市污水处理厂处理，符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求。

2.2.3 固体废物处置合规

企业固体废物主要来源于金属加工、焊接、装配、包装和办公生活。固废应按照一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾分类管理。

| 序号 | 类别 | 主要废物 | 产生环节 | 暂存方式 | 处置方式 | 合规判断 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 一般工业固废 | 钢材、铝材、不锈钢、铜排等金属边角料 | 剪板、下料、冲孔、折边、母排加工 | 一般固废暂存区分类堆放 | 外售综合利用或交由合规单位回收 | 合规 |
| 2 | 一般工业固废 | 废包装材料、木托盘、纸箱、塑料膜 | 原材料入库、成品包装 | 分类收集 | 可回收物外售，不可回收物交环卫或合规单位处理 | 合规 |
| 3 | 危险废物 | 废机油、废油桶、含油抹布手套、废切削液（如产生） | 设备维护、机械加工辅助过程 | 危废暂存间或专用容器 | 委托有资质单位处置 | 合规 |
| 4 | 生活垃圾 | 办公生活垃圾 | 办公生活 | 垃圾桶分类收集 | 环卫部门清运 | 合规 |

总体判断：说明：本公司不产生废塑粉、废活性炭、废机油、含油抹布等危险废物（无喷涂工艺、无废气处理设施、无大型机械设备换油）。主要固废为行业典型固废，全部按规定分类收集、贮存和处置，符合环保要求。

2.2.4 噪声排放合规

企业主要噪声源为剪板机、折边机、冲床、台钻、焊接辅助设备和装卸搬运活动。可通过合理布局、设备减振、厂房隔声、设备维护和作业时间管理控制厂界噪声。

| 序号 | 类别 | 污染源 | 治理措施 | 排放方式 | 合规判断 |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 噪声 | 剪板机、折边机、冲床、台钻等设备运行噪声 | 基础减振、厂房隔声、设备维护、合理安排高噪声作业时间 | 厂界排放 | 合规 |

2.2.5 环境管理合规

1）企业废气、废水、固废合规、制度及体系建设情况

1、本企业持续进行环保绩效改善并保持环保合规；

2、本企业已建立环境管理体系（ISO 14001）和相关管理机构；

3、本企业已按相关规定进行环境管理，污染物排放达标。

2）企业绿色低碳建设情况

1、本企业建立碳减排管理制度和相关管理机构；

2、本企业拟每年编制企业碳减排报告、温室气体核查报告、产品碳足迹报告；

3、本企业拟每年编制企业绿色发展规划报告、ESG 报告等；

4、本企业持续进行碳排放绩效改善并保持碳排放合规。

3）固废处理情况

| 固废类型 | 收集容器 | 标识要求 | 暂存位置 |
|---|---|---|---|
| 废包装纸箱 | 开放式收集区 | “可回收物”标识 | 仓储区 |
| 废线缆边角料 | 金属收集箱 | “可回收金属”标识 | 生产区 |
| 废焊锡渣 | 密闭金属容器 | 危险废物标识 | 危废暂存间 |
| 生活垃圾 | 带盖塑料桶 | “生活垃圾”标识 | 各办公区 |

处理方式：

分类收集与贮存：对不同类型的固废进行分类，确保它们分别存放在符合要求的容器中，标识清晰，避免交叉污染。

回收与处置：企业与第三方废弃物处理公司签订固废处理协议，定期将生产中产生的固废交由该公司进行处理。可回收物资外售资源化利用，危险废物委托有资质单位安全处置。

## 2.3 本章小结

（1）本企业已办理相关环评手续；本企业持续进行环保绩效改善并保持环保合规。

（2）本企业建立环境管理体系（ISO 14001）和相关管理机构；本企业持续进行碳排放绩效改善并保持碳排放合规。

（3）本企业已开展绿色原材料、绿色运输、绿色生产等废气、废水、固废合规措施，污染物产生量少，全部合规处置。

# 第三章 废气、废水、固废合规目标

## 3.1 废气排放合规目标

3.1.1 排放标准符合性目标：100%达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297)要求。

关键指标：颗粒物排放浓度 ≤120mg/m³；焊接工位保持良好通风。

3.1.2 管理目标：车间通风设施完好率100%；员工环保培训覆盖率100%；年度无废气污染投诉。

## 3.2 废水排放合规目标

3.2.1 排放标准符合性目标：100%符合《污水综合排放标准》(GB8978)三级标准。

关键指标：生活污水经预处理达标后排入市政管网；无生产废水排放。

3.2.2 水资源利用目标：节约用水，杜绝跑冒滴漏；办公用水计量率100%。

## 3.3 固废排放合规目标

3.3.1 分类管理目标：固废分类准确率≥98%；一般工业固废综合利用率≥85%；生活垃圾正确分类率≥90%。

3.3.2 危险废物管理目标：危险废物贮存符合 GB 18597标准达标率100%；危险废物转移联单执行率100%；危废台账记录完整率100%。

3.3.3 减量化目标：单位产品固废产生量年降幅≥3%；包装材料回收率≥95%。

## 3.4 机构设置及职责

公司成立废气、废水、固废管理领导小组，负责统筹协调企业的环保管理工作，领导小组负责人由公司总经理担任。领导小组负责制定企业废气、废水、固废合规目标的总体策略和目标，确保环保工作与企业发展战略相一致。领导小组应根据工作需要，整合企业内外的资源，合理配置人力、物力、财力等资源，确保环保工作的顺利进行。

## 3.5 管理制度

领导小组应定期对企业的环保工作进行监督和检查，确保各项环保措施得到有效执行，及时发现问题并进行整改。

根据国家和有关规定，负责公司废气、废水、固废合规管理工作，制定有关工作的管理方法、规章制度、规划和目标。审核本公司年度环保工作计划，审核有关管理工作。公司规定的其他环保工作。

# 第四章 主要保障措施

为了有效控制和管理“三废”（废水、废气、固体废物），企业应采取以下主要保障措施：

## 4.1 废水控制保障措施

节约用水管理：加强用水设备维护，杜绝跑冒滴漏，培养员工节水意识。

监测与管理：定期检查污水排放系统，确保化粪池正常运行，生活污水达标排放。

应急预案：制定污水泄漏应急预案，确保及时响应和处理。

说明：本公司无生产废水产生，重点做好生活污水管理和节约用水。

## 4.2 废气控制保障措施

通风管理：确保车间通风设施完好，焊接工位保持良好通风。

工艺优化：优化焊接工艺，减少焊接烟尘产生。

定期检测：定期委托第三方检测机构进行厂界无组织废气检测，确保排放符合标准。

说明：本公司废气产生量极少，重点做好车间通风和焊接工位管理。

## 4.3 固体废物控制保障措施

分类收集与贮存：对固体废物进行分类收集和贮存，确保危险废物与一般废物分开处理。

合法处置：委托具有资质的危险废物处置单位进行处置，确保符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的要求。

减量化与资源化：通过工艺改进和资源回收，减少固体废物的产生，推广废物资源化利用。

台账管理：建立固体废物管理台账，记录废物的产生、贮存、转移和处置情况，确保可追溯性。

## 4.4 管理与监督保障措施

环保责任制：建立环保责任制，明确各部门和人员的环保职责，确保环保措施落实到位。

培训与教育：定期对员工进行环保培训，提高环保意识和操作技能，确保员工能够正确执行环保措施。

内部审核：定期开展内部环保审核，检查“三废”控制措施的落实情况，发现问题及时整改。

外部监督：接受环保部门的监督检查，配合环保部门的执法工作，确保企业环保工作合法合规。

### 4.5 技术与创新保障措施

技术升级：引进先进的环保技术和设备，提升“三废”处理效率，降低污染物排放。

研发投入：加大环保技术研发投入，开发更高效、更经济的“三废”处理技术。

信息化管理：利用信息化手段，建立“三废”管理信息系统，实现数据实时监控和分析。

### 4.6 应急与风险控制保障措施

应急预案：制定“三废”突发事件的应急预案，定期组织应急演练，确保能够快速响应和处理突发事件。

风险评估：定期开展环境风险评估，识别潜在的环境风险，并采取相应的控制措施。

### 4.7 本章小结

企业在环保合规性方面已取得了积极成果，本公司污染物产生量少，环保风险低。通过加强制度建设、培训教育、监督检查和持续改进等措施，企业可以进一步提高其环保合规性水平，实现绿色、可持续的发展。

# 第五章 信息披露

## 5.1 披露方式

拟每年通过企业官网等途径，通过披露本企业的废气、废水、固废评价等报告。

## 5.2 披露时间

每年12月31日前披露上一年度的企业的废气、废水、固废评价报告、碳盘查报告、碳足迹报告等。

## 5.3 负责机构

本单位办公室负责相关披露。

# 第六章 结论和建议

## 6.1 结论

废气排放合规：废气污染物排放均符合国家标准。

废水排放合规：生活废水排入污水处理厂。

固废与危废管理合规：按照相关法规要求，对产生的固废进行了分类、存储和处置。固废外售并得到合理利用，有效降低了固废对环境的风险。危废进行委托处置，处置率100%。

噪声控制合规：企业重视噪声污染问题，通过采用低噪声设备、设置隔声屏障等措施，有效控制了噪声排放，确保噪声排放符合国家和地方的噪声控制标准。

## 6.2 建议

基于以上结论，为确保企业废气、废水、固废合规处置的持续优化，提出以下建议：

制定环保绩效考核机制：将环保绩效纳入企业绩效考核体系，激励各部门和员工积极参与环保工作。

积极推进第三方审核：定期邀请第三方机构进行环保审核，评估“三废”控制措施的有效性，并提出改进建议。

建立信息化管理平台：建立“三废”管理信息化平台，实现数据实时监控、分析和报告，提升管理效率。

鼓励员工参与：鼓励员工提出环保改进建议，建立环保改进建议奖励机制，激发员工的环保意识。

# 参考文献


[1] BSI, The Guide to PAS 2050: 2011, How to carbon footprint your products, identify hotspots and reduce emissions in your supply chain.

[2] Product Carbon Footprint Memorandum, Position statement on measurement and communication of the product carbon footprint for international standardization and harmonization purposes, Berlin, December 2009.

[3] ISO 14067: 2018, Greenhouse Gases—Carbon Footprint of Products— Requirements and Guidelines for Quantification and Communication[J]. International Organization for Standardization, Geneva, Switzerland, 2013.

[4] IPCC 2007: the Fourth Assessment Report of the Intergovernmental Panel on Climate Change.

[5] 《温室气体核算体系（GHG Protocol）：企业核算与报告标准》（世界资源研究所与世界可持续发展工商理事会编制）.

[6] 企事业单位碳中和实施指南（DB11/T 1861-2021）.

[7] 联合国政府间气候变化专门委员会。IPCC 全球升温 1.5℃特别报告[R].IPCC,2018.

[8] 中国气象报社 IPCC 第六次评估第一工作组报告发布 [R].2021.

[9] 王明远，陈洁民. 碳管理研究现状及展望[J]. 环境科学与技术，2022，45(6): 1-10.；

[10] 张春华，低碳经济与企业碳管理[M]. 北京: 中国环境科学出版社，2021.；

[11] 李青，张红. 国内外企业碳减排计划及其实现方案研究[J]. 生态经济，2022，38(3): 45-51.；

[12] 赵丽丽，刘建国. 基于系统动力学的企业碳减排策略研究[J]. 系统工程理论与实践，2022，42(5): 1230-1238.；

[13] 陈瑾，张翼. 碳交易机制下企业碳减排决策研究[J]. 中国人口 • 资源与环境，2021，31(9): 102-110.；

[14] 周伟，黄斌. 碳排放权交易对企业碳减排的激励效应研究[J]. 中国软科学，2022(3): 184-192.；

[15] 王海芹，高世楫. 基于低碳经济的企业碳管理研究[J]. 环境保护，2021，49(10): 34-38.；

[16] 《绿色制造 制造企业绿色供应链管理 导则》（国家质量监督检验检疫总局、国家标准化管理委员会）

附件 1 营业执照



统一社会信用代码
91321182694481290X (1/1)

# 营业执照

(副 本)

编 号 321182666202308070028

扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名 称 镇江腾宇电能设备有限公司

类 型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 王红军

经营范围 桥架母线、高低压开关柜、电缆支架、电缆接头、电器设备元件的加工、制造、销售。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)
许可项目：电气安装服务（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）
一般项目：配电开关控制设备制造；机械电气设备制造；货物进出口；技术进出口；进出口代理；信息技术咨询服务；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注册资本 8600万元整

成立日期 2009年09月07日

住 所 扬中市新坝镇江城路66号

登记机关 扬中市行政审批局

2023年 08月 07日

国家企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

**附件 2：重点措施清单**

附表 2-1 绿色合规目标设定重点措施清单

| 序号 | 重点工作 | 主要措施 | 牵头负责人或部门 | 实施日期 |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 绿色原材料 | 优先采购绿色低碳原材料 | 财务部 | 2025 年 1 月-2027 年 12 月 |
| 2 | 绿色运输、绿色销售 | 推广绿色运输 | 供销部 | 2025 年 1 月-2027 年 12 月 |
| 3 | 绿色生产 | 提高新能源占比；开展节能、节电等能效提升 | 生技部 | 2025 年 1 月-2027 年 12 月 |
| 4 | 废气减排 | 持续改进工艺+无组织废气收集净化 | 生技部、质检部 | 2025 年 1 月-2027 年 12 月 |
| 5 | 废水减排 | 持续改进工艺+节水技术 | 生技部、质检部 | 2025 年 1 月-2027 年 12 月 |
| 6 | 固废减排 | 持续改进工艺+固废资源化 | 生技部、质检部 | 2025 年 1 月-2027 年 12 月 |

附件 3 环境管理体系认证证书

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE ISO 14001

# 环境管理体系认证证书

证书编号：21625E9148R2S

## 兹证明

**镇江腾宇电能设备有限公司**

统一社会信用代码：91321182694481290X

注册地址：扬中市新坝镇江城路 66 号
办公地址：扬中市新坝镇江城路 66 号
生产地址：扬中市新坝镇江城路 66 号

**建立的环境管理体系符合**

**GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015**

**证书覆盖范围**

**电缆桥架、电缆支架、低压成套开关设备、母线槽的生产及组织区域范围内涉及的相关环境管理活动（涉及资质要求的产品限有效资质范围内）**

获证组织在证书有效期内每年至少接受一次监督审核，与认证监督资格保持证书一同使用，本证书方为有效。本证书有效性及获证组织信息请扫描本证书下方二维码或登录本公司网站查询，也可以登录国家认证认可监督管理委员会官网（www.cnca.gov.cn）查询。

初次发证日期：2019 年 04 月 25 日
本证书有效期：2025 年 03 月 31 日至 2028 年 03 月 30 日

签发：

Beijing Huanyu Jiuzhou Certification Co., Ltd. 北京寰宇九州认证有限公司

MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT IAF

CNAS 中国认可 国际互认 管理体系 MANAGEMENT SYSTEM CNAS C216-M

北京寰宇九州认证有限公司

地址：北京市丰台区西三环南路55号3B-A516-1　网址：www.hyjzrz.org.cn

# 标准化服务
# 质检技术服务
# 检验检测技术服务

**中企通标（河南）检测认证技术研究中心**

公司地址：河南省郑州市高新技术开发区莲花街338号11号楼6层42号

联系电话：18839781261

公司邮箱：2338754602@qq.com