

产品碳足迹报告

产品名称：智能综合配电箱

产品规格型号：JP

委托方名称：瓯越电力科技有限公司

报告编号：T400115 -03-2026

机构名称（公章）：三信国际检测认证有限公司

报告签发日期：2026年5月14日



委托企业名称	瓯越电力科技有限公司	生产地址	浙江省乐清市104国道界岱村（华仪集团有限公司内）
法定代表人	黄勤飞	联系方式	/
授权人（联系人）	黄勤飞	联系方式	13705780896
核算和报告依据		GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018 《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》；	
<p>企业概况：</p> <p>瓯越电力科技有限公司创立于2009年，是一家专注于中高压输配电设备研发、制造与销售的高科技企业。公司总部坐落于浙江省乐清市104国道界岱工业区瓯越电力科技园，注册资金达1.08亿元人民币。自成立以来，公司深耕12~40.5KV中压领域，核心产品线涵盖一二次融合环网箱、智能环网柜、环保气体绝缘环网柜（环保气体柜）、一二次融合柱上断路器、高低压成套开关设备、箱式变电站（箱变）、预制舱式变电站、高压负荷开关及其配套操动机构等，致力于为电网建设提供安全可靠的设备解决方案。</p> <p>在内部管理方面，公司严格遵循ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系及ISO45001职业健康安全管理体系国际标准，建立了科学、完善的全流程管理体系。依托强大的技术研发团队和持续的创新投入，公司具备了深厚的技术积累与产品开发能力。同时，公司积极践行精益生产理念，深度融合信息化与工业化（两化融合），成功打造了高效的智能制造系统，显著提升了生产效率和产品质量稳定性。</p> <p>为保障产品的高品质与先进性，公司配备了国际一流的生产和检测设备。生产环节拥有大功率激光切割机、高精度数控塔式冲床、数控折弯机、数控剪板机、德国ABB全自动焊接机器人工作站、德国COCO螺柱焊机以及自动化装配流水线。在质量检测方面，建有高标准局放屏蔽室、工频绝缘试验室，并配备了德国莱宝氦质谱检漏仪、SF6气体微水含量检测仪、数字式机械特性测试仪、回路电阻测试仪、镀层测厚仪、弹簧压力测试仪、洛氏硬度计、布氏硬度计、大电流温升试验系统、高低温循环试验箱、电导率测试仪、微机继电保护测试仪等先进设备，确保产品从原材料到成品的全过程质量可控。</p> <p>凭借卓越的技术实力和可靠的产品质量，公司赢得了广泛的行业认可和政府支持。创立之初即被乐清市政府列为“2009年乐清市科技孵化种子基金”重点扶持企业；2015年，</p>			

公司被认定为浙江省级科技型中小企业；2018年，成功获得国家级高新技术企业认证。目前，公司已成功取得国家电网公司和南方电网公司合格供应商资质，产品广泛应用于两大电网的各级工程项目，奠定了公司在行业中的重要地位。

1. 评价标准中所要求的内容已在本次工作中覆盖

确认此次产品碳足迹报告符合：

GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018 《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》



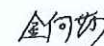
2. 单位产品碳足迹结果

产品名称	功能单位	单位产品碳排放量 (kgCO ₂ eq)
智能综合配电箱 (JP)	台	41.4941
系统边界“摇篮到坟墓”：原料获取及加工、运输、生产制造、仓储、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放		

3. 评价过程中需要特别说明的问题描述

(1) 本次产品碳足迹评价的系统边界为包括原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

(2) 本次产品碳足迹评价工作建立了产品生命周期模型，计算得到产品碳足迹结果。

编制	甘智勇	签名	
组内职务			
组长	甘智勇	签名	
组员	金向莎	签名	

目 录

摘要	1
1 产品碳足迹 (CFP) 介绍	3
2 企业及产品介绍	5
2.1 企业介绍	5
2.2 厂区布局	7
2.3 产品介绍	7
2.3.1 产品功能	7
2.3.2 产品工艺流程	7
2.3.3 产品图片	7
3 目标与范围定义	9
3.1 评价目的	9
3.2 评价范围	9
3.2.1 功能单位	10
3.2.2 系统边界	10
3.2.3 分配原则	11
3.2.4 取舍准则	11
3.2.5 相关假设和限制	12
3.2.6 影响类型和评价方法	12
3.2.7 数据来源	12
3.2.8 数据质量要求	13
4 数据收集	15
4.1 数据收集说明	15
4.2 活动水平数据	16
4.3 排放因子数据	16
5 碳足迹计算	18
5.1 计算方法	18
5.2 计算结果	18

5.3 不确定性分析	19
6 改进建议	20
6.1 改进建议	20
附件	21
附件 1：本公司 2025 年度温室气体报告核查组专家名单	21

摘要

本评价的目的是以生命周期评价方法为基础,采用 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》; GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》为标准,计算得到智能综合配电箱(JP)产品的碳足迹。

为了满足碳足迹第三方认证以及与各相关方沟通的需求,本评价的功能单位定义为:1台智能综合配电箱(JP)。评价的系统边界定义为全生命周期产品碳足迹,系统边界为原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

评价得到:

智能综合配电箱(JP)

各阶段 \ 内容	碳足迹/(kgCO ₂ e/台)	百分比/%
原材料获取 (kgCO ₂)	21.2685	51.26%
原材料运输 (kgCO ₂)	0.0752	0.18%
生产阶段 (kgCO ₂)	13.9017	33.50%
成品运输阶 (kgCO ₂)	1.6480	3.97%
产品处置阶段 (kgCO ₂)	4.6007	11.09%
合计 (kgCO ₂ e)	41.4941	100.00%

评价过程中,数据质量被认为是最重要的考虑因素之一。本次数据收集和选择的指导原则是:数据尽可能具有代表性,主要体现在生产商、技术、地域、时间等方面。本报告采用了企业的合格供应商环评报告,同行业环保报告,企业的实际数据建立了产品生命

周期模型，并计算得到产品碳足迹结果。生命周期评价的主要活动水平数据来源于企业现场调研的初级数据，背景数据来自发改委发布的《温室气体排放核算与报告要求 第24部分：电子设备制造企业》、《温室气体排放核算与报告要求 第 27 部分：陆上交通运输企业》等规定的缺省值。

1 产品碳足迹（CFP）介绍

近年来，温室效应、气候变化已成为全球关注的焦点，“碳足迹”也越来越广泛地为全世界所使用。碳足迹通常分为项目层面、组织层面、产品层面这三个层面。产品碳足迹（Carbon Footprint of a Product, CFP）是指衡量某个产品在其生命周期各阶段的温室气体排放量总和，即从原辅材料获取、原辅材料运输、产品生产、产品运输、产品使用、废弃处置等阶段等多个阶段的各种温室气体排放的累加。温室气体包括二氧化碳（CO₂）、甲烷（CH₄）、氧化亚氮（N₂O）、氢氟碳化物（HFC）和全氟化碳（PFC）等。碳足迹的计算结果用二氧化碳当量（CO₂eq）表示。全球变暖潜值（Global Warming Potential, 简称 GWP），即各种温室气体的二氧化碳当量值，通常采用联合国政府间气候变化专家委员会（IPCC）提供的值，目前这套因子（特征化因子）在全球范围广泛适用。

产品碳足迹计算只包含一个完整生命周期评估（LCA）的温室气体的部分。基于 LCA 的评价方法，国际上已建立起多种碳足迹评估指南和要求，用于产品碳足迹认证，目前广泛使用的碳足迹评估标准有三种：（1）《PAS2050:2011 商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》，此标准是由英国标准协会（BSI）与碳信托公司（CarbonTrust）、英国食品和乡村事务部（Defra）联合发布，是国际上最早的、具有具体计算方法的标准，也是目前使用较多的产品碳足迹评价标准；（2）《温室气体核算体系：产品生命周期核算与报告标准》，此标准是由世界资源研究所（World Resources

Institute,简称 WRI) 和世界可持续发展工商理事会 (World Business Council for Sustainable Development,简称 WBCSD) 发布的产品和供应链标准; (3) GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018 《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》, 此标准以 PAS2050 为种子文件, 由国际标准化组织 (ISO) 编制发布。产品碳足迹核算标准的出现目的是建立一个一致的、国际间认可的评估产品碳足迹的方法。

2 企业及产品介绍

2.1 企业介绍

瓯越电力科技有限公司创立于 2009 年，是一家专注于中高压输配电设备研发、制造与销售的高科技企业。公司总部坐落于浙江省乐清市 104 国道界岱工业区瓯越电力科技园，注册资金达 1.08 亿元人民币。自成立以来，公司深耕 12~40.5KV 中压领域，核心产品线涵盖一二次融合环网箱、智能环网柜、环保气体绝缘环网柜（环保气体柜）、一二次融合柱上断路器、高低压成套开关设备、箱式变电站（箱变）、预制舱式变电站、高压负荷开关及其配套操动机构等，致力于为电网建设提供安全可靠的设备解决方案。

在内部管理方面，公司严格遵循 ISO9001 质量管理体系、ISO14001 环境管理体系及 ISO45001 职业健康安全管理体系国际标准，建立了科学、完善的全流程管理体系。依托强大的技术研发团队和持续的创新投入，公司具备了深厚的技术积累与产品开发能力。同时，公司积极践行精益生产理念，深度融合信息化与工业化（两化融合），成功打造了高效的智能制造系统，显著提升了生产效率和产品质量稳定性。

为保障产品的高品质与先进性，公司配备了国际一流的生产和检测设备。生产环节拥有大功率激光切割机、高精度数控塔式冲床、数控折弯机、数控剪板机、德国 ABB 全自动焊接机器人工作站、德国 COCO 螺柱焊机以及自动化装配流水线。在质量检测方面，建有高

标准局屏蔽室、工频绝缘试验室，并配备了德国莱宝氦质谱检漏仪、SF6 气体微水含量检测仪、数字式机械特性测试仪、回路电阻测试仪、镀层测厚仪、弹簧压力测试仪、洛氏硬度计、布氏硬度计、大电流温升试验系统、高低温循环试验箱、电导率测试仪、微机继电保护测试仪等先进设备，确保产品从原材料到成品的全过程质量可控。

凭借卓越的技术实力和可靠的产品质量，公司赢得了广泛的行业认可和政府支持。创立之初即被乐清市政府列为“2009 年乐清市科技孵化种子基金”重点扶持企业；2015 年，公司被认定为浙江省级科技型中小企业；2018 年，成功获得国家级高新技术企业认证。目前，公司已成功取得国家电网公司和南方电网公司合格供应商资质，产品广泛应用于两大电网的各级工程项目，奠定了公司在行业中的重要地位。



企业概貌图

2.2 厂区布局

/

2.3 产品介绍

智能综合配电箱（JP）是10kV（12kV）是集高压进线、计量、配电、无功补偿、漏电保护、智能监测、故障保护于一体的一体化户外配电设备，采用钣金柜体整体封装，适配农网、城网台区、工业园区、乡村配电台区使用，结构紧凑、户外耐候、免维护，满足配网标准化、智能化、一体化建设要求。

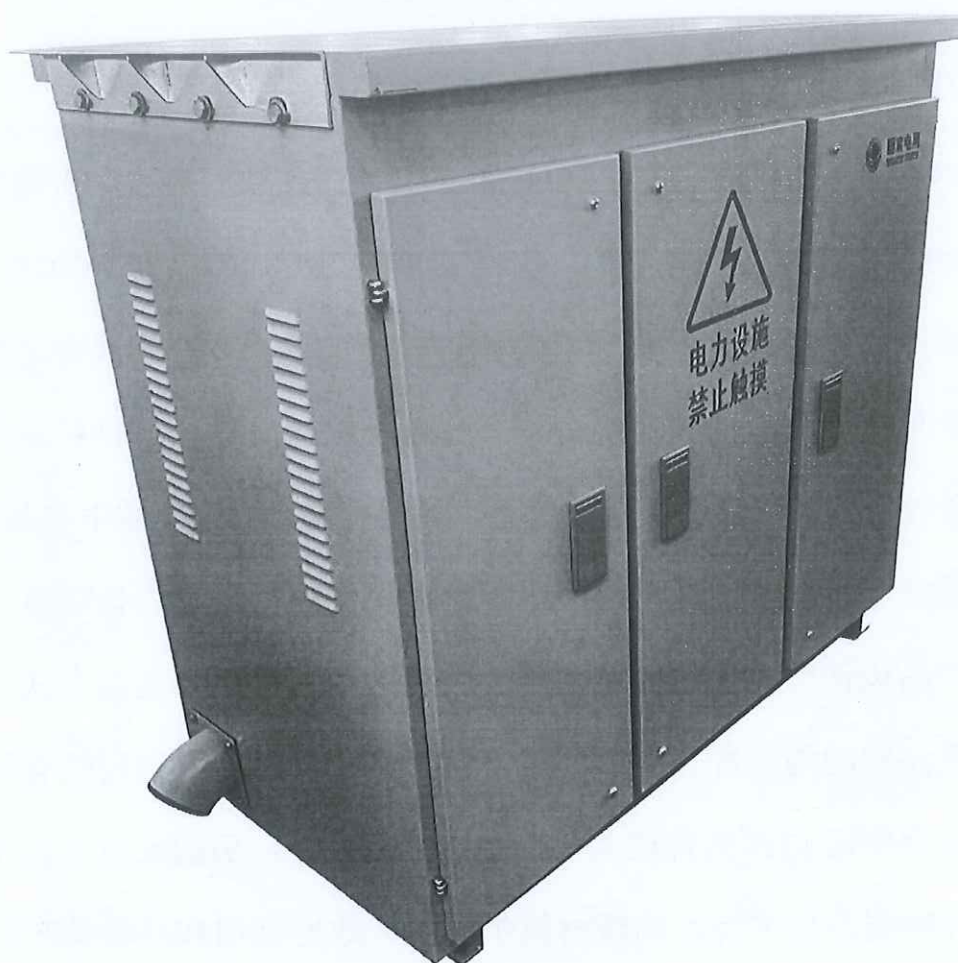
2.3.1 产品功能

1. 配电出线功能；
2. 电能计量与监测；
3. 无功自动补偿；
4. 全面安全保护；
5. 防雷与防污绝缘；

2.3.2 产品工艺流程

原材料→柜体加工→ 电器组件装配 → 一次母线加工 → 一次母线装配→ 二次线装配 → 整机调试 检验→包装入库

2.3.3 产品图片



智能综合配电箱（JP）

3 目标与范围定义

3.1 评价目的

本评价的目的是根据 PAS 2050:2011 《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》；GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018 《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》标准的要求，科学地评估智能综合配电箱（JP）的碳足迹。为企业自身的产品设计、物料采购、生产管控等提供可靠的碳排放信息，同时也为企业建立碳中和品牌，践行国家“绿色制造”战略等做好准备。评价的结果将为认证方、企业、产品设计师、采购商及消费者的有效沟通提供合适的方式。评价结果面向的沟通群体有：第三方认证机构，瓯越电力科技有限公司台州分公司 内部的管理人员、生产管理人员、采购人员，以及企业的外部利益相关者，如原材料供应商、政府部门和环境非政府组织等。

评价获得的数据信息还可用于以下目的：

- (1) 产品生态设计/绿色设计
- (2) 同类产品对标
- (3) 绿色采购和供应链决策
- (4) 为实现产品“碳中和”提供数据依据

3.2 评价范围

本项目明确了评价对象的功能单位、系统边界、分配原则、取舍原则、相关假设和原则、影响类型和评价方法、数据库和数据质

量要求等，在下文分别予以详细说明。

3.2.1 功能单位

为方便输入/输出的量化，以及后续企业披露产品的碳足迹信息，或将本评价结果与其他产品的环境影响做对比，本评价声明功能单位定义为：1台智能综合配电箱（JP）。

3.2.2 系统边界

本次评价的系统边界从原材料获取阶段到产品处置阶段，涵盖了原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输、产品处置等阶段。智能综合配电箱（JP）产品从“摇篮到坟墓”各阶段包含及不包含的过程如表 3.1 所示。系统边界如图 3.1 所示。

表 3.1 各阶段包含的过程

阶段类型	包含的过程	未包含的过程
原辅料获取阶段	塑壳断路器、智能电容器、浪涌保护器、电流互感器、避雷器、温湿度控制器、风机、不锈钢板、主母排等原材料获取	包装材料获取
原辅料运输阶段	塑壳断路器、智能电容器、浪涌保护器、电流互感器、避雷器、温湿度控制器、风机、不锈钢板、主母排等需要原材料的运输	包装材料运输
生产阶段	瓯越电力科技有限公司浙江省乐清市104国道界岱村（华仪集团有限公司内）厂区内生产智能综合配电箱（JP）阶段	喷塑过程
成品运输	柴油运输	/
产品处置阶段	壳体、元器件的拆解，废旧塑料回收	/

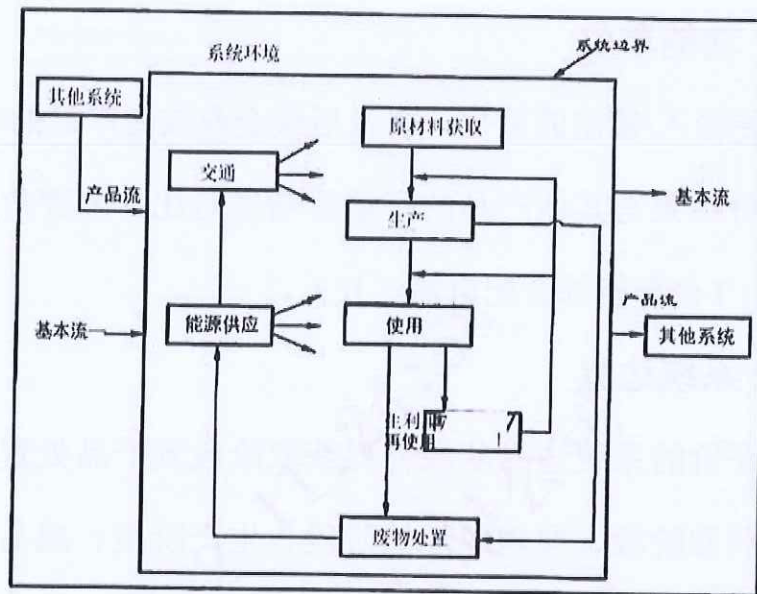


图 3.2: 产品系统边界示意图

3.2.3 分配原则

许多流程通常不只一个功能或输出，流程的环境负荷需要分配到不同的功能和输出中，当前有不同的方式来完成分配，主要有：

(1) 避免分配；(2) 扩大系统边界；(3) 以物理因果关系为基准分配环境负荷；(4) 使用社会经济学分配基准。

由于各车间用电量未按产品及工序分开统计，因此本评价根据实际情况采用以产品产量等物理因果关系为基准来进行分配。

3.2.4 取舍准则

此次评价采用的取舍规则具体如下：

(1) 基于产品投入的比例：舍去质量或能量投入小于 1% 的产品/能量投入，但总的舍去产品投入比例不超过 5%。但是对于质量虽小，但生命周期环境影响大的物质，则不可以舍弃，例如黄金、

白银等。

(2) 基于环境影响的比重：以类似投入估算，排除实际影响较小的原料。对于任何类别影响，如果相同影响在一个过程/活动的总和小于 1%，则此过程可从系统边界中舍去。

(3) 忽略生产设备、厂房、生活设施等。

3.2.5 相关假设和限制

在生命周期评价过程中，会出现数据缺失或情景多样化的情况，生命周期评价执行者需要明确相关假设和限制。

本报告所有原辅材料和能源等消耗都关联了上游数据，部分消耗的上游数据采用近似替代的方式处理。

3.2.6 影响类型和评价方法

基于评价目标的定义，本次评价只选择了全球变暖这一种影响类型，并对产品全生命周期的全球变暖潜值（GWP）进行了分析，因为 GWP 是用来量化产品碳足迹的环境影响指标。

评价过程中统计了各种温室气体，本次核查主要包括二氧化碳（CO₂）。并且采用了 IPCC 第五次评估报告（2021 年）提出的方法来计算产品全生产周期的 GWP 值。该方法基于 100 年时间范围内其他温室气体与二氧化碳相比得到的相对辐射影响值，即特征化因子，此因子用来将其他温室气体的排放量转化为 CO₂ 当量（CO₂eq）。

3.2.7 数据来源

本评价过程中使用到的数据来源于企业的台账，记账凭证，供应商资质信息等。本次评价选用的数据在国内外 LCA 研究中被高度

认可和广泛应用。

3.2.8 数据质量要求

为满足数据质量要求，在本评价中主要考虑了以下几个方面：

数据完整性：依据取舍原则。

数据准确性：实景数据的可靠性及分配原则的合理性。

数据代表性：生产商、技术、地域以及时间上的代表性。

模型一致性：采用的方法和系统边界一致性的程度。

为了满足上述要求，并确保计算结果的可靠性，在评价过程中优先选择来自生产商和供应商直接提供的初级数据，以及企业自身统计的初级数据。本评价在进行了企业现场数据的调查、收集和整理工作。当初级数据不可得时，尽量选择代表区域平均和特定技术条件下的次级数据，次级数据大部分选择来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值；当目前数据库中没有完全一致的次级数据时，采用近似替代的方式选择相近的数据。

数据库的数据经过严格审查，并广泛应用于国内国际上的 LCA 研究。各个数据集和数据质量将在第 4 章对每个过程介绍时详细说明。

备注：初级数据和次级数据界定

初级数据：通过直接测量或基于直接测量计算得到的过程\或活动的量化值。注释 1;原始数据不一定来自所研究的产品系统(3.3.2)，因为原始数据可能与研究的不同但可比较的产品系统相关。注释 2:原始数据可包括温室气体排放因子(3.2.7)和/或温室气体活动数据(定

义见 GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018,3.6.1,3.6.2,3.6.3)

次级数据:不符合原始数据(3.1.6.1)要求的数据。注释 1:次级数据可包括数据库和出版文献的数据、国家数据库中的默认排放因子、计算数据估计或其他经主管当局审定的代表性数据。

注释 2:次级数据可包括从代理进程或估计中获得的数据。

4 数据收集

4.1 数据收集说明

根据标准的要求，三信国际检测认证有限公司组建了碳足迹评价工作组，对碳足迹进行了调研。

工作组对产品碳足迹的数据收集工作分为前期准备、确定工作方案和范围、现场走访、查阅文件、后期沟通等过程。前期准备及现场走访主要是了解产品基本情况、生产工艺流程及原材料供应商等信息，并调研和收集部分原始数据。收集的数据主要包括企业的生产报表、财务数据等，以保证数据的完整性和准确性。查阅文件及后期反复沟通以排除理解偏差造成的结果不准确。本次评价的数据统计周期为 2025 年 01 月 01 日-2025 年 12 月 31 日。数据代表了智能综合配电箱（JP）的平均生产水平。

产品碳足迹的数据收集需要考虑活动水平数据、排放因子数据和全球增温潜势（GWP）。活动水平数据是指产品在生命周期中的所有量化数据（包括物质的输入、输出，能源使用，交通等方面）。排放因子数据是指单位活动水平数据排放的温室气体数量。利用排放因子数据，可以将活动水平数据转化为温室气体排放量，如：电力排放因子数据来源：2025 年 09 月 28 日，生态环境部、国家统计局、国家能源局关于发布 2024 年电力碳足迹因子的公告，后续将及时更新和定期发布电力碳足迹因子。

活动水平数据来自企业工作人员收集提供，对收集到的数据工

工作组通过企业自身的生产报表和财务数据进行了审核。排放因子数据来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值查询。

4.2 活动水平数据

1 台智能综合配电箱（JP）产品全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段		活动数据		排放因子	温室气体量 (kgCO ₂ e/台)
原材料获取	电力	36.82 kw. h		0.5777	21.2685
		/		/	/
生产	电力	23.40 kw. h		0.5777	13.9017
	柴油	0.1242 kg		0.0726	
运输/ 交付	原材料运输	柴油	0.0170 kg	0.0726	0.0752
		汽油	0.0077 kg	0.0679	
	成品运输	柴油	0.5322 kg	0.0726	1.6480
	仓储	/		/	/
使用	/		/	/	
生命末期	电力	7.96 kw. h		0.5777	4.6007

表4.2.1 智能综合配电箱（JP）生命周期碳排放清单

4.3 排放因子数据

智能综合配电箱（JP）生命周期各阶段“摇篮到坟墓”的具体排放因子数据来源，具体为排放因子数据来自《温室气体排放核算

与报告要求第 24 部分：《电子设备制造企业》、《温室气体排放核算与报告要求第 27 部分：陆上交通运输企业》的缺省值查询。电力排放因子数据来源：2025 年 09 月 28 日，生态环境部、国家统计局、国家能源局关于发布 2024 年电力碳足迹因子的公告，为落实《关于建立碳足迹管理体系的实施方案》相关要求，生态环境部、国家统计局、国家能源局组织中国电力企业联合会等单位计算了 2024 年燃煤发电、燃气发电、水力发电、核能发电、风力发电、光伏发电、光热发电、生物质发电碳足迹因子和输配电碳足迹因子以及全国电力平均碳足迹因子，供各行业产品核算电力生产和消费产生的碳足迹使用。2024 年全国电力平均碳足迹因子为 $0.5777\text{kgCO}_2/\text{kW}\cdot\text{h}$ 。后续将及时更新和定期发布电力碳足迹因子。

5 碳足迹计算

5.1 计算方法

产品碳足迹是计算整个产品全生命周期中各阶段所有活动水平、排放因子之和。计算公式如下：

$$E = E_{\text{原材料获取}} + E_{\text{原材料运输}} + E_{\text{产品生产}} + E_{\text{产品运输}} + E_{\text{产品处置}}$$

其中：

E：产品碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 原材料获取：原材料获取阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 原材料运输：原材料运输环节产生的碳排放总量，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 产品生产：生产加工和装配阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 产品运输：运输阶段的碳足迹，包括现场组立过程，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

E 产品处置：使用处置阶段的碳足迹，包括现场使用年限周期内排放、报废处置过程，单位为二氧化碳当量/吨(tCO₂e/t)或千克二氧化碳当量(kgCO₂e)；

5.2 计算结果

瓯越电力科技有限公司生产的1台智能综合配电箱（JP）从原材料获取到产品处置阶段生命周期碳足迹为41.4941 kg CO₂ eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表5.2.1.1所示。

生命周期阶段	碳足迹/(kgCO ₂ e/台)	百分比/%
原材料获取	21.2685	51.26%
运输（原材料运输）	0.0752	0.18%
生产	13.9017	33.50%

运输(成品交付)	1.6480	3.97%
使用	/	/
生命末期(产品处置)	4.6007	11.09%
总计	41.4941	100%

表 5.2.1.1 智能综合配电箱 (JP) 生命周期各阶段碳排放情况

智能综合配电箱 (JP) 生命周期阶段碳排放分布图 5.2.1.2 所示。

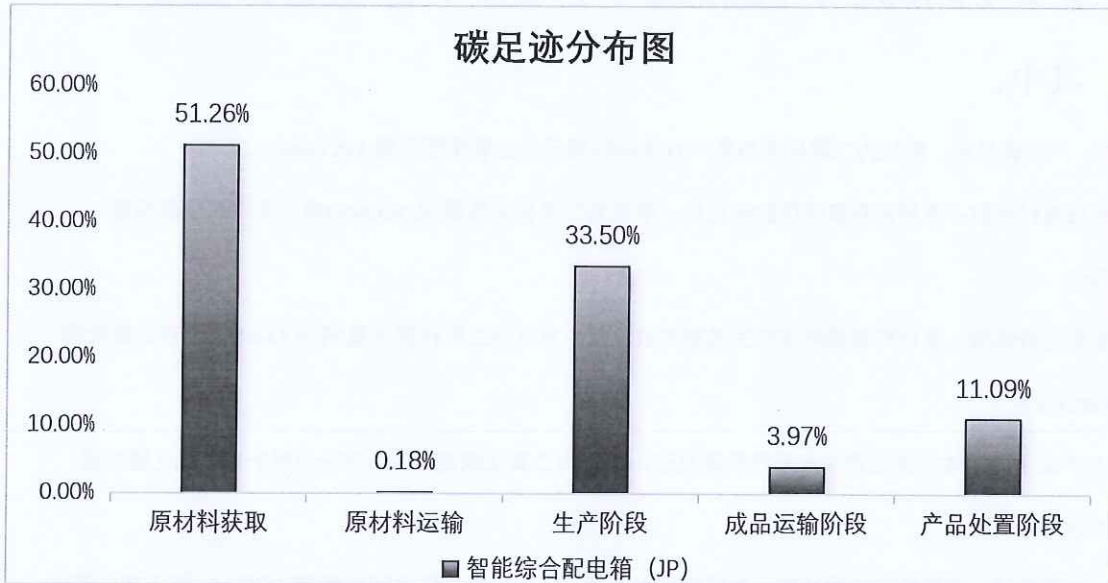


图 5.2.1.2 智能综合配电箱 (JP) 生命周期阶段碳排放分布图

5.3 不确定性分析

不确定性的主要来源为活动水平数据存在测量误差和统计误差。

减少不确定性的方法主要有：

使用准确率较高的活动水平数据；

对每一阶段的数据跟踪监测，提高活动水平数据的准确性。

6 改进建议

6.1 改进建议

智能综合配电箱（JP）从原材料获取到产品处置阶段的碳足迹评价结果，在企业可行的条件下，可考虑从以下方面加强碳足迹的管理：

（1）制定数据缺失、生产活动或报告方法发生变化时的应对措施。若仪表失灵或核算某项排放源所需的水平或排放因子数据缺失，企业应采用适当的估算方法获得相应时期缺失参数的保守替代数据。

（2）建立文档管理规范，保存、维护有关温室气体年度报告的文档和数据记录，确保相关文档在第三方核查以及向主管部门汇报时可用。

（3）建立数据的内部审核和验证程序，通过不同数据源的交叉验证、统计核算期内数据波动情况、与多年历史运行数据的比对等主要逻辑审核关系，确保活动水平数据的完整性和准确性。

（4）产品分类管控，从原材料到生产过程、成品运输进行控制。

附件

附件 1: 本公司 2025 年度温室气体报告核查组专家名单

2025 年度温室气体报告核查组专家名单

姓名	工作单位	中国认证认可协会 温室气体核查员证书号
甘智勇	三信国际检测认 证有限公司	2024-CCAA-GHG1-1331764
金向莎		2026-CCAA-GHG1-1369816

上述专家名单，经过本企业确认并同意开展温室气体排放量核
查工作，专家组成员在本公司进行了 2.0 天的数据收集、数据验证、
数据计算和数据核查工作，特此证明。

企业代表(签字):



2026年05月14日

