

产品碳足迹报告

产品名称：索具、花兰、D型环、脚手架固定件、捆绑索具机械配件

产品规格型号：/

生产者名称：青岛布林瑞特机械有限公司

报告编号：202406127GHG

机构名称（公章）：三信国际检测认证有限公司

报告签发日期：2025年04月08日



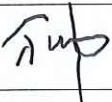
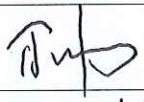
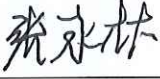
企业名称	青岛布林瑞特机械有限公司	地址	山东省青岛即墨市通济办事处郭庄一村				
法定代表人	宫兆森	联系方式	/				
授权人（联系人）	黄建华	联系方式	13589399986				
核算和报告依据		PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》 GB/T 24067:2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》；					
企业概况： 青岛布林瑞特机械有限公司成立于2014年11月27日，注册资本：500万元。经营范围：一般项目:通用零部件制造，机械零件、零部件加工，高铁设备、配件制造，钢压延加工，汽车零部件及配件制造，通用设备制造(不含特种设备制造):五金产品制造，金属制品研发，金属链条及其他金属制品制造，锻件及粉末冶金制品制造，紧固件制造，船用配套设备制造，有色金属铸造，金属结构制造，锻件及粉末冶金制品销售，机械设备研发，金属表面处理及热处理加工;建筑材料销售;紧固件销售，金属材料销售，建筑用钢筋产品销售，汽车零配件批发，金属链条及其他金属制品销售，五金产品批发，金属制品销售，货物进出口，技术进出口。(除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动) 1.评价标准中所要求的内容已在本次工作中覆盖 确认此次产品碳足迹报告符合： PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》 GB/T 24067:2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求和指南》； 2.单位产品碳足迹结果 <table><tr><td>产品功能单位</td><td>单位产品碳排放量 (tCO₂eq)</td></tr><tr><td>1kg 索具</td><td>0.000362</td></tr></table>				产品功能单位	单位产品碳排放量 (tCO ₂ eq)	1kg 索具	0.000362
产品功能单位	单位产品碳排放量 (tCO ₂ eq)						
1kg 索具	0.000362						

1kg 花兰	0.000362
1kg D 型环	0.000359
1kg 脚手架固定件	0.000359
1kg 捆绑索具机械配件	0.000359
系统边界：原料获取及加工、运输、生产制造、仓储、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放	

3.评价过程中需要特别说明的问题描述

(1) 本次产品碳足迹评价的系统边界为包括原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。

(2) 本次产品碳足迹评价工作建立了产品生命周期模型，计算得到产品碳足迹结果。

编制	万帅	签名	
组内职务			
组长	万帅	签名	
组员	张永林	签名	

5.3 不确定性分析	25
6 改进建议	26
6.1 改进建议	26

摘要

本评价的目的是以生命周期评价方法为基础,采用 PAS 2050:2011《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》;

GB/T 24067:2024/ISO 14067:2018《温室气体产品碳足迹 量化要求 and 指南》为标准,计算得到索具、花兰、D 型环、脚手架固定件、捆绑索具机械配件产品的碳足迹。

为了满足碳足迹第三方认证以及与各相关方沟通的需求,本评价的功能单位定义为: 1kg 索具、1kg 花兰、1kg D 型环、1kg 脚手架固定件、1kg 捆绑索具机械配件产品。评价的系统边界定义为部分产品碳足迹,即“原料获取及加工、运输、生产制造、仓储、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放”,其中涵盖了包括原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、产品生产阶段、成品运输阶段、产品处置阶段。评价得到:

1. 1kg 索具“原料获取及加工、运输、生产制造、仓储、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放”的碳足迹值为 0.000362 t CO₂ eq, 原辅料获取阶段碳排放为 0.00004958 t CO₂ eq (13.69%), 原辅料运输阶段碳排放为 0.00000643 t CO₂ eq (1.78%), 生产阶段碳排放为 0.00030194 t CO₂ eq (83.39%), 成品运输阶段 0.00000414 t CO₂ eq (1.14%), 产品处置阶段碳排放为 0 t CO₂ eq (0.00%)。

2. 1kg 花兰“原料获取及加工、运输、生产制造、仓储、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放”的碳足迹值为 0.000362 t CO₂ eq, 原辅料获取阶段碳排放为 0.00004958 t CO₂ eq (13.69%), 原辅料

运输阶段碳排放为 0.00000643 t CO₂ eq (1.78%)，生产阶段碳排放为 0.00030194 t CO₂ eq (83.39%)，成品运输阶段 0.00000414 t CO₂ eq (1.14%)，产品处置阶段碳排放为 0 t CO₂ eq (0.00%)。

3. 1kgD 型环“原料获取及加工、运输、生产制造、仓储、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放”的碳足迹值为 0.000359 t CO₂ eq，原辅料获取阶段碳排放为 0.00004604 t CO₂ eq (12.84%)，原辅料运输阶段碳排放为 0.00000643 t CO₂ eq (1.79%)，生产阶段碳排放为 0.00030194 t CO₂ eq (84.21%)，成品运输阶段 0.00000414 t CO₂ eq (1.16%)，产品处置阶段碳排放为 0 t CO₂ eq (0.00%)。

4. 1kg 脚手架固定件“原料获取及加工、运输、生产制造、仓储、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放”的碳足迹值为 0.000359 t CO₂ eq，原辅料获取阶段碳排放为 0.00004604 t CO₂ eq (12.84%)，原辅料运输阶段碳排放为 0.00000643 t CO₂ eq (1.79%)，生产阶段碳排放为 0.00030194 t CO₂ eq (84.21%)，成品运输阶段 0.00000414 t CO₂ eq (1.16%)，产品处置阶段碳排放为 0 t CO₂ eq (0.00%)。

5. 1kg 捆绑索具机械配件“原料获取及加工、运输、生产制造、仓储、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放”的碳足迹值为 0.000359 t CO₂ eq，原辅料获取阶段碳排放为 0.00004604 t CO₂ eq (12.84%)，原辅料运输阶段碳排放为 0.00000643 t CO₂ eq (1.79%)，生产阶段碳排放为 0.00030194 t CO₂ eq (84.21%)，成品运输阶段 0.00000414 t CO₂ eq (1.16%)，产品处置阶段碳排放为 0 t CO₂ eq (0.00%)。

评价过程中，数据质量被认为是最重要的考虑因素之一。本次数据收集和选择的指导原则是：数据尽可能具有代表性，主要体现在生产商、技术、地域、时间等方面。本报告采用了企业的合格供应商环评报告，同行业环保报告，企业的实际数据建立了产品生命周期模型，并计算得到产品碳足迹结果。生命周期评价的主要活动水平数据来源于企业现场调研的初级数据，背景数据来自发改委发布的《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》、《陆上交通运输企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》等规定的缺省值。

1 产品碳足迹（CFP）介绍

近年来，温室效应、气候变化已成为全球关注的焦点，“碳足迹”也越来越广泛地为全世界所使用。碳足迹通常分为项目层面、组织层面、产品层面这三个层面。产品碳足迹（Carbon Footprint of a Product, CFP）是指衡量某个产品在其生命周期各阶段的温室气体排放量总和，即从原辅材料获取、原辅材料运输、产品生产、产品运输、产品使用、废弃处置等阶段等多个阶段的各种温室气体排放的累加。温室气体包括二氧化碳（CO₂）、甲烷（CH₄）、氧化亚氮（N₂O）、氢氟碳化物（HFC）和全氟化碳（PFC）等。碳足迹的计算结果用二氧化碳当量（CO₂eq）表示。全球变暖潜值（Global Warming Potential，简称 GWP），即各种温室气体的二氧化碳当量

值，通常采用联合国政府间气候变化专家委员会（IPCC）提供的值，目前这套因子（特征化因子）在全球范围广泛适用。

产品碳足迹计算只包含一个完整生命周期评估（LCA）的温室气体的部分。基于 LCA 的评价方法，国际上已建立起多种碳足迹评估指南和要求，用于产品碳足迹认证，目前广泛使用的碳足迹评估标准有三种：（1）《PAS2050:2011 商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》，此标准是由英国标准协会（BSI）与碳信托公司（CarbonTrust）、英国食品和乡村事务部（Defra）联合发布，是国际上最早的、具有具体计算方法的标准，也是目前使用较多的产品碳足迹评价标准；（2）《温室气体核算体系：产品生命周期核算与报告标准》，此标准是由世界资源研究所（World Resources Institute,简称 WRI）和世界可持续发展工商理事会（World Business Council for Sustainable Development,简称 WBCSD）发布的产品和供应链标准；（3）《ISO14067:2018 温室气体-产品碳足迹-量化需求与指南》，此标准以 PAS2050 为种子文件，由国际标准化组织（ISO）编制发布。产品碳足迹核算标准的出现目的是建立一个一致的、国际间认可的评估产品碳足迹的方法。

2 企业及产品介绍

2.1 企业介绍

青岛布林瑞特机械有限公司位于山东省青岛市即墨区。公司于2015年通过ISO9001质量体系认证、欧盟CE证书，2020年被评为青岛市高新技术企业，2021年被评为青岛市专精特新企业，2023年获得武器装备质量管理体系认证证书，2023年公司生产的船舶绑扎配件获评国内领先水平。2024年获得中国船级社质量管理体系认证证书，2024年获得DNV和ABS证书。是一家专业的捆绑运输吊索具的生产厂家，至今已有30年的生产历史，生产捆绑运输吊索具的优势如下：

公司产品远销欧美、日韩国家，是中远航运、中波轮船、中船大连重工、中船昆山吉海船舶绑扎吊索具的合约厂家。公司将一如既往的做好产品和服务来满足市场和广大客户的需求！

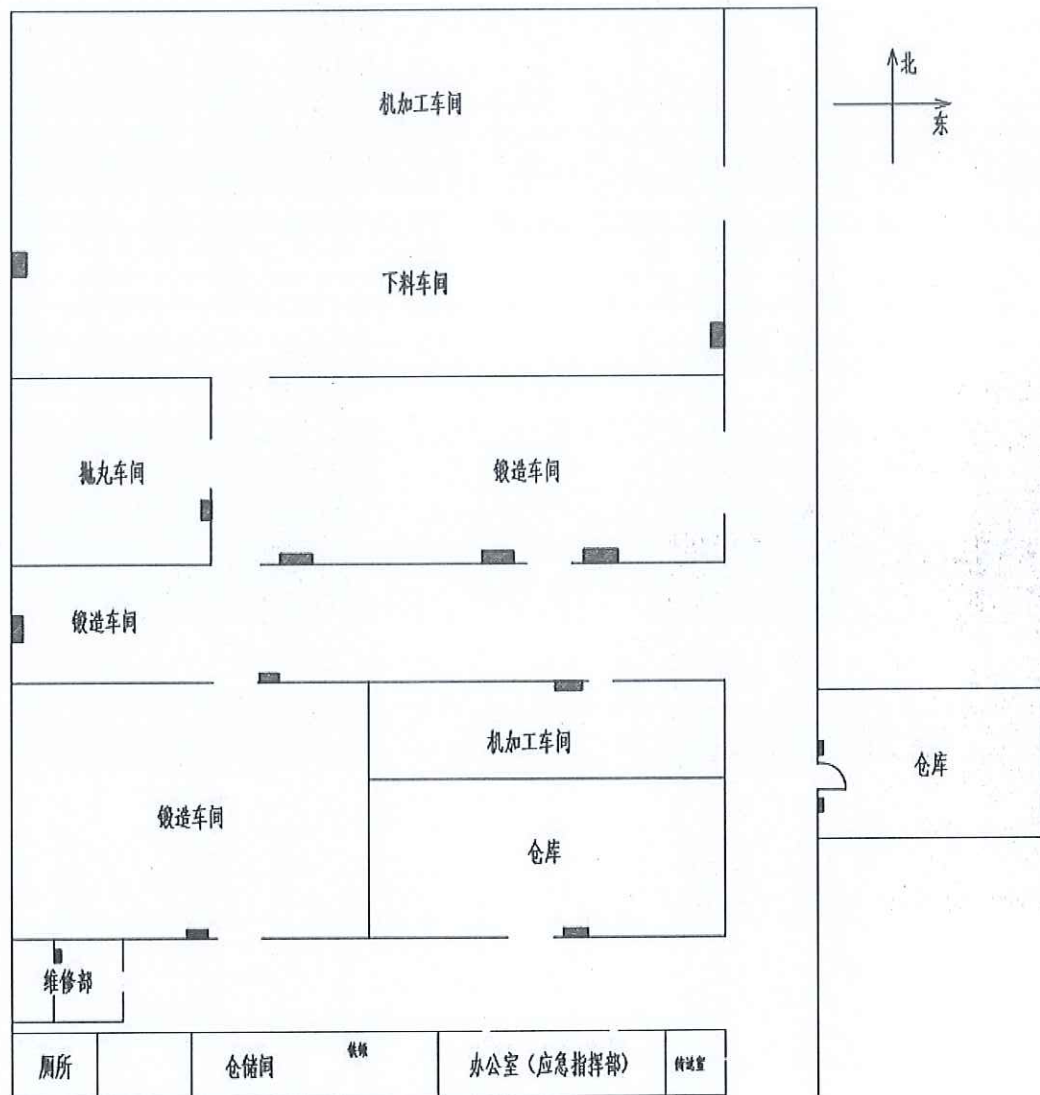
一、公司拥有完整的生产流程从模具设计-原材料-锻压生产-产品加工-产品包装发货及全流程的生产检验和性能检测。生产设备有160吨-1000吨7条锻造生产线、15000瓦激光切割、6台焊接机器人、100吨-400吨冲床。

二、公司拥有强大的研发团队，不断强化对产品的设计和性能改进，公司自主研发的船用绑扎钩改进及产业化项目获评国内领先水平，锻造生产线和加工生产线实现乐自动化和半自动化生产，提高了产品的质量优势和价格优势。

三、公司拥有整套检验设备，实验室配有 100-600 吨拉力机、疲劳测试机、光谱仪、硬度检测仪、低温冲击检测仪、超声波探伤仪、锌层厚度检测仪、烟雾测试仪等专业检测设备。



2.2 厂区布局



2.3 产品介绍

2.3.1 产品功能

索具是指与绳缆配套使用的器材，包括钩、松紧器、紧索夹、套环、卸扣等。索具主要分为金属索具和合成纤维索具两大类，广泛应用于各种起重、吊装和固定作业中。

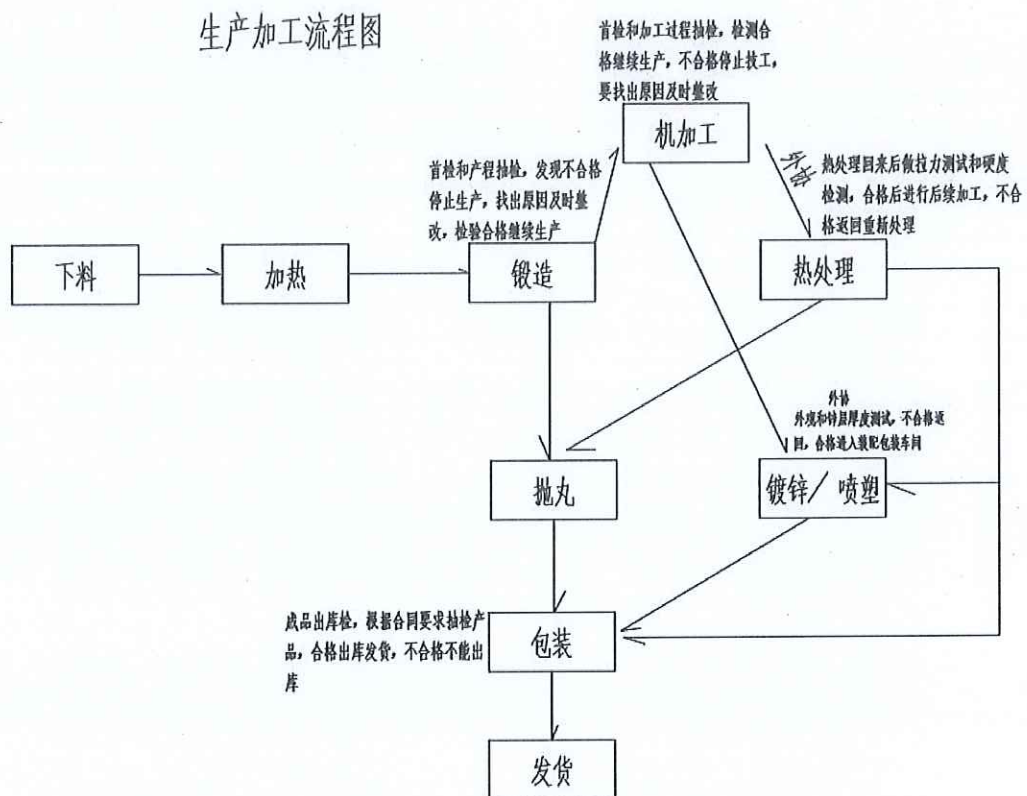
花兰是一种用于链接承重的索具配件，常用于流水线、大型施工场地、大型厂房、起重工厂、轮船运输、桥梁建设和高楼建筑等场合。花兰螺丝的主要功能是连接和固定各种构件，防止绳缆过度弯曲和磨损。

D 型环是一种常用的索具配件，常用于连接吊索与被吊物。D 型环按形状可分为弓型（欧米茄形）和 D 型（U 型或直型），按使用场所可分为船用和陆用。D 型环的安全系数有 4 倍、5 倍、6 倍，甚至 8 倍，材质包括碳钢、合金钢、不锈钢和高强度钢等。

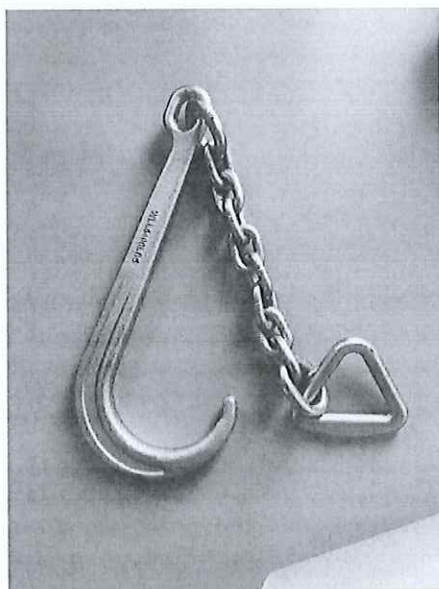
脚手架固定件主要用于固定脚手架的各个部件，确保脚手架的稳定性和安全性。常见的脚手架固定件包括扣件、连接件和支撑件等，它们通过螺栓、焊接或其他连接方式将脚手架的各个部分牢固地连接在一起，防止意外脱落或倒塌。

捆绑索具机械配件主要用于货物的捆绑和固定，确保在运输和存储过程中货物的稳定性和安全性。常见的捆绑索具机械配件包括钢丝绳、吊装带、链条等。这些配件通过专业的连接件（如卸扣、环眼螺栓等）与货物连接，通过调整松紧度来固定货物，防止其在运输过程中发生位移或损坏。

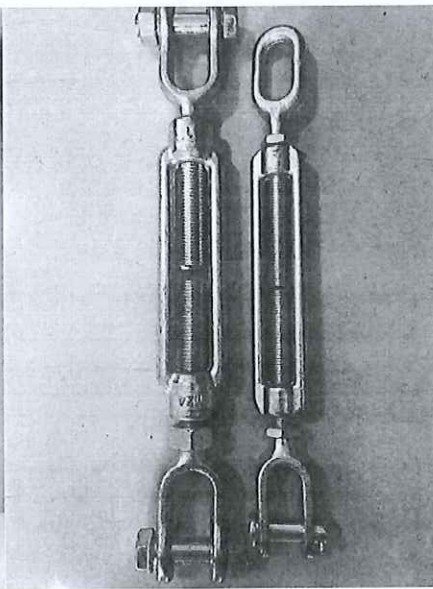
2.3.2 产品工艺流程



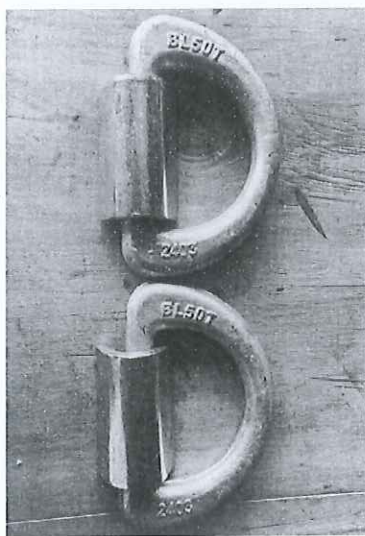
2.3.3 产品图片



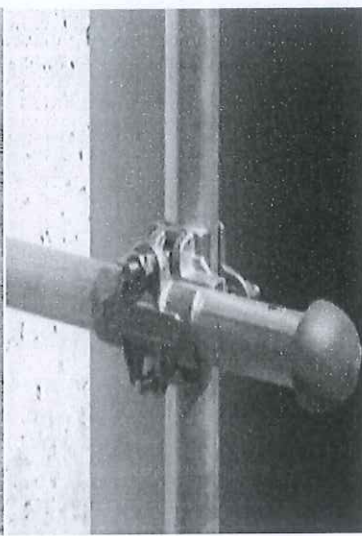
索具



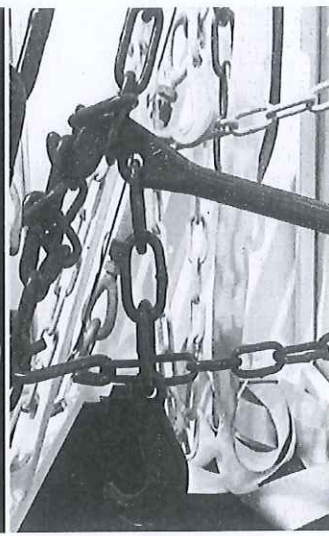
花兰



D 型环



脚手架固定件



捆绑索具机械配件

3 目标与范围定义

3.1 评价目的

本评价的目的是根据 PAS 2050:2011 《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》；

GB/T 24067-2024/ISO 14067:2018 《温室气体—产品碳足迹—量化要求和指南》标准的要求，科学地评估索具、花兰、D 型环、脚手架固定件、捆绑索具机械配件的碳足迹。为企业自身的产品设计、物料采购、生产管控等提供可靠的碳排放信息，同时也为企业建立碳中和品牌，践行国家“绿色制造”战略等做好准备。评价的结果将为认证方、企业、产品设计师、采购商及消费者的有效沟通提供合适的方式。评价结果面向的沟通群体有：第三方认证机构，青岛布林瑞特机械有限公司内部的管理人员、生产管理人员、采购人员，以及企业的外部利益相关者，如原材料供应商、政府部门和环境非政府组织等。

评价获得的数据信息还可用于以下目的：

- (1) 产品生态设计/绿色设计
- (2) 同类产品对标
- (3) 绿色采购和供应链决策
- (4) 为实现产品“碳中和”提供数据依据

3.2 评价范围

本项目明确了评价对象的功能单位、系统边界、分配原则、取

舍原则、相关假设和原则、影响类型和评价方法、数据库和数据质量要求等，在下文分别予以详细说明。

3.2.1 功能单位

为方便输入/输出的量化，以及后续企业披露产品的碳足迹信息，或将本评价结果与其他产品的环境影响做对比，本评价声明功能单位定义为：1kg 索具、1kg 花兰、1kg D 型环、1kg 脚手架固定件、1kg 捆绑索具机械配件。

3.2.2 系统边界

本次评价的系统边界从原材料获取阶段到产品处置阶段，涵盖了原辅料获取阶段、原辅料运输阶段、生产阶段、成品运输等阶段。索具、花兰、D 型环、脚手架固定件、捆绑索具机械配件产品从“原料获取及加工、运输、生产制造、仓储、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放”各阶段包含及不包含的过程如表 3.1 所示。系统边界如图 3.1 所示。

表 3.1 各阶段包含的过程

阶段类型	包含的过程	未包含的过程
原辅料获取阶段	圆钢等的获取	/
原辅料运输阶段	圆钢等的运输	/
生产阶段	厂区内生产过程	/
成品运输	柴油运输	/
产品处置阶段	/	/

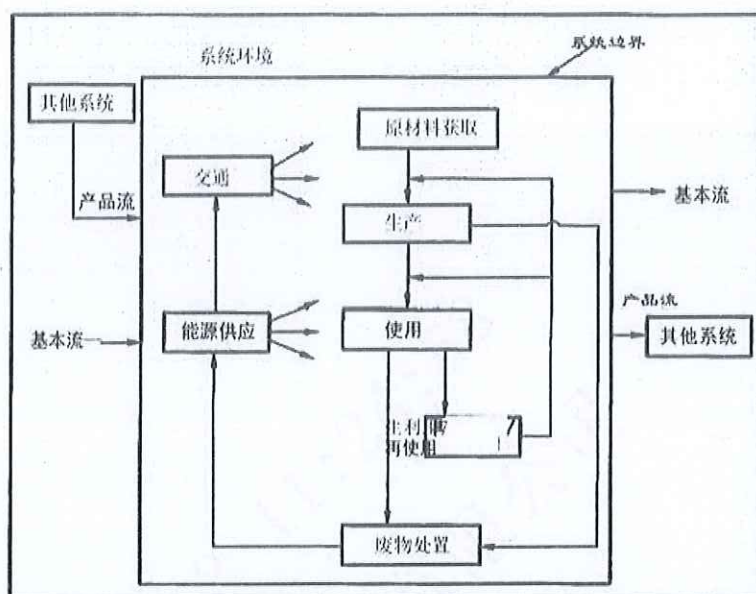


图 3.2: 产品系统边界示意图

3.2.3 分配原则

许多流程通常不只一个功能或输出，流程的环境负荷需要分配到不同的功能和输出中，当前有不同的方式来完成分配，主要有：

（1）避免分配；（2）扩大系统边界；（3）以物理因果关系为基准分配环境负荷；（4）使用社会经济学分配基准。

由于各车间用电量未按产品及工序分开统计，因此本评价根据实际情况采用以产品产量等物理因果关系为基准来进行分配。

3.2.4 取舍准则

此次评价采用的取舍规则具体如下：

（1）基于产品投入的比例：舍去质量或能量投入小于 1% 的产品/能量投入，但总的舍去产品投入比例不超过 5%。但是对于质量虽小，但生命周期环境影响大的物质，则不可以舍弃，例如黄金、白银等。

(2) 基于环境影响的比重：以类似投入估算，排除实际影响较小的原料。对于任何类别影响，如果相同影响在一个过程/活动的总和小于 1%，则此过程可从系统边界中舍去。

(3) 忽略生产设备、厂房、生活设施等。

3.2.5 相关假设和限制

在生命周期评价过程中，会出现数据缺失或情景多样化的情况，生命周期评价执行者需要明确相关假设和限制。

本报告所有原辅材料和能源等消耗都关联了上游数据，部分消耗的上游数据采用近似替代的方式处理。

3.2.6 影响类型和评价方法

基于评价目标的定义，本次评价只选择了全球变暖这一种影响类型，并对产品全生命周期的全球变暖潜值（GWP）进行了分析，因为 GWP 是用来量化产品碳足迹的环境影响指标。

评价过程中统计了各种温室气体，本次核查主要包括二氧化碳（CO₂）。并且采用了 IPCC 第五次评估报告（2021 年）提出的方法来计算产品全生产周期的 GWP 值。该方法基于 100 年时间范围内其他温室气体与二氧化碳相比得到的相对辐射影响值，即特征化因子，此因子用来将其他温室气体的排放量转化为 CO₂ 当量（CO₂eq）。

3.2.7 数据来源

本评价过程中使用到的数据来源于企业的台账，记账凭证，供应商资质信息等。本次评价选用的数据在国内外 LCA 研究中被高度认可和广泛应用。

3.2.8 数据质量要求

为满足数据质量要求，在本评价中主要考虑了以下几个方面：

数据完整性：依据取舍原则。

数据准确性：实景数据的可靠性及分配原则的合理性。

数据代表性：生产商、技术、地域以及时间上的代表性。

模型一致性：采用的方法和系统边界一致性的程度。

为了满足上述要求，并确保计算结果的可靠性，在评价过程中优先选择来自生产商和供应商直接提供的初级数据，以及企业自身统计的初级数据。本评价在进行了企业现场数据的调查、收集和整理工作。当初级数据不可得时，尽量选择代表区域平均和特定技术条件下的次级数据，次级数据大部分选择来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值；当目前数据库中没有完全一致的次级数据时，采用近似替代的方式选择相近的数据。

数据库的数据经过严格审查，并广泛应用于国内国际上的 LCA 研究。各个数据集和数据质量将在第 4 章对每个过程介绍时详细说明。

备注：初级数据和次级数据界定

初级数据：通过直接测量或基于直接测量计算得到的过程\或活动的量化值。注释 1:原始数据不一定来自所研究的产品系统(3.1.3.2)，因为原始数据可能与研究的不同但可比较的产品系统相关。注释 2:原始数据可包括温室气体排放因子(3.1.2.7)和/或温室气体活动数据(定义见 ISO14064-1:2006,2.11)

次级数据:不符合原始数据(3.1.6.1)要求的数据。注释 1:次级数据可包括数据库和出版文献的数据、国家数据库中的默认排放因子、计算数据估计或其他经主管当局审定的代表性数据。

注释 2:次级数据可包括从代理进程或估计中获得的数据。

4 数据收集

4.1 数据收集说明

根据标准的要求，三信国际检测认证有限公司组建了碳足迹评价工作组，对索具、花兰、D型环、脚手架固定件、捆绑索具机械配件产品的碳足迹进行了调研。

工作组对产品碳足迹的数据收集工作分为前期准备、确定工作方案和范围、现场走访、查阅文件、后期沟通等过程。前期准备及现场走访主要是了解产品基本情况、生产工艺流程及原材料供应商等信息，并调研和收集部分原始数据。收集的数据主要包括企业的生产报表、财务数据等，以保证数据的完整性和准确性。查阅文件及后期反复沟通以排除理解偏差造成的结果不准确。本次评价的数据统计周期为2024年01月01日-2024年12月31日。数据代表了索具、花兰、D型环、脚手架固定件、捆绑索具机械配件的平均生产水平。

产品碳足迹的数据收集需要考虑活动水平数据、排放因子数据和全球增温潜势（GWP）。活动水平数据是指产品在生命周期中的所有量化数据（包括物质的输入、输出，能源使用，交通等方面）。排放因子数据是指单位活动水平数据排放的温室气体数量。利用排放因子数据，可以将活动水平数据转化为温室气体排放量，如：电力排放因子数据来源：2024年12月20日，生态环境部、国家统计局关于发布2022年电力二氧化碳排放因子的公告，后续将及时更新

和定期发布电力二氧化碳排放因子。

活动水平数据来自企业工作人员收集提供，对收集到的数据工作组通过企业自身的生产报表和财务数据进行了审核。排放因子数据来自相关行业企业温室气体核算方法与报告指南的缺省值查询。

4.2 活动水平数据

索具 2024 年度产量 1583.33 t 全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段		活动数据	排放因子	温室气体量 (tCO ₂ e)
原材料获取		电力 140106.88 千瓦时	0.5366	75.18135
生产		电力 890936.25 千瓦时	0.5366	478.07639
运输/交付	原材料运输	柴油 4.247432 吨	0.0726	13.35869
	成品运输	柴油 2.082281 吨	0.0726	6.54903
	仓储	/	/	/
使用		/	/	/
生命末期		/	/	/
		/	/	/

花兰 2024 年度产量 950 t 全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段	活动数据	排放因子	温室气体量 (tCO ₂ e)
原材料获取	电力 84065.45 千瓦时	0.5366	45.10952

生产		电力 534561.75 千瓦时	0.5366	286.84584
运输/交付	原材料运输	柴油 2.548459 吨	0.0726	8.01522
	成品运输	柴油 1.249369 吨	0.0726	3.92942
	仓储	/	/	/
使用		/	/	/
生命末期		/	/	/
		/	/	/

D 型环 2024 年度产量 1583.33 t 全生命周期各阶段的具体活动水

平数据如下：

生命周期阶段		活动数据	排放因子	温室气体量 (tCO ₂ e)
原材料获取		电力 133033.08 千瓦时	0.5366	71.38555
生产		电力 890936.25 千瓦时	0.5366	478.07639
运输/交付	原材料运输	柴油 3.944044 吨	0.0726	12.40450
	成品运输	柴油 2.082281 吨	0.0726	6.54903
	仓储	/	/	/
使用		/	/	/
生命末期		/	/	/
		/	/	/

脚手架固定件 2024 年度产量 633.33 t 全生命周期各阶段的具体

活动水平数据如下：

生命周期阶段		活动数据	排放因子	温室气体量 (tCO ₂ e)
原材料获取		电力 53211.89 千瓦时	0.5366	28.55350
生产		电力 356374.5 千瓦时	0.5366	191.23056
运输/交付	原材料运输	柴油 1.577618 吨	0.0726	4.96180
	成品运输	柴油 0.832913 吨	0.0726	2.61961
	仓储	/	/	/
使用		/	/	/
生命末期		/	/	/
		/	/	/

捆绑索具机械配件 2024 年度产量 1583.33 t 全生命周期各阶段的具体活动水平数据如下：

生命周期阶段		活动数据	排放因子	温室气体量 (tCO ₂ e)
原材料获取		电力 133033.08 千瓦时	0.5366	71.38555
生产		电力 890936.25 千瓦时	0.5366	478.07639
运输/交付	原材料运输	柴油 3.944044 吨	0.0726	12.40450
	成品运输	柴油 2.082281 吨	0.0726	6.54903
	仓储	/	/	/
使用		/	/	/
生命末期		/	/	/
		/	/	/

表 4.2 生命周期碳排放清单说明

4.3 排放因子数据

索具、花兰、D 型环、脚手架固定件、捆绑索具机械配件产品生命周期各阶段“原料获取及加工、运输、生产制造、仓储、成品运输阶段、产品处置阶段的碳排放”的具体排放因子数据来源，具体为排放因子数据来自《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》、《陆上交通运输企业温室气体核算方法与报告指南（试行）》的缺省值查询。电力排放因子数据来源：2024 年 12 月 20 日，生态环境部、国家统计局关于发布 2022 年电力二氧化碳排放因子的公告，为落实《关于加快建立统一规范的碳排放统计核算体系实施方案》相关要求，生态环境部、国家统计局组织计算了 2022 年全国、区域和省级电力平均二氧化碳排放因子，全国电力平均二氧化碳排放因子（不包括市场化交易的非化石能源电量），以及全国化石能源电力二氧化碳排放因子，供核算电力消费的二氧化碳排放量时参考使用。本次核算使用 2022 年全国电力二氧化碳排放因子为 $0.5366\text{kgCO}_2/\text{kWh}$ 。后续将及时更新和定期发布电力二氧化碳排放因子。

5 碳足迹计算

5.1 计算方法

产品碳足迹是计算整个产品全生命周期中各阶段所有活动水平、排放因子之和。计算公式如下：

$$E = E_{\text{原材料获取}} + E_{\text{原材料运输}} + E_{\text{产品生产}} + E_{\text{产品运输}} + E_{\text{产品使用处置}}$$

其中：

E ：产品碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨($\text{tCO}_2\text{e/t}$)或千克二氧化碳当量(kgCO_2e)；

$E_{\text{原材料获取}}$ ：原材料获取阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨($\text{tCO}_2\text{e/t}$)或千克二氧化碳当量(kgCO_2e)；

$E_{\text{原材料运输}}$ ：原材料运输环节产生的碳排放总量，单位为二氧化碳当量/吨($\text{tCO}_2\text{e/t}$)或千克二氧化碳当量(kgCO_2e)；

$E_{\text{产品生产}}$ ：生产加工和装配阶段的碳足迹，单位为二氧化碳当量/吨($\text{tCO}_2\text{e/t}$)或千克二氧化碳当量(kgCO_2e)；

$E_{\text{产品运输}}$ ：运输阶段的碳足迹，包括现场组立过程，单位为二氧化碳当量/吨($\text{tCO}_2\text{e/t}$)或千克二氧化碳当量(kgCO_2e)；

$E_{\text{产品使用处置}}$ ：使用处置阶段的碳足迹，包括现场使用年限周期内排放、报废处置过程，单位为二氧化碳当量/吨($\text{tCO}_2\text{e/t}$)或千克二氧化碳当量(kgCO_2e)；

5.2 计算结果

青岛布林瑞特机械有限公司生产的 1kg 索具、1kg 花兰、1kg D 型环、1kg 脚手架固定件、1kg 捆绑索具机械配件,从原材料获取到产品处置阶段生命周期碳足迹分别为 0.000362 t CO_2 eq、0.000362 t CO_2 eq、0.000359 t CO_2 eq、0.000359 t CO_2 eq、0.000359 t CO_2 eq。各生命周期阶段的温室气体排放情况如表 5.2-1 和图 5.2-2 所示。

索具生命周期阶段	碳足迹/(tCO ₂ e/kg)	百分比/%
原材料获取	0.00004958184	13.69%
运输（原材料运输）	0.0000064341343	1.78
生 产	0.000301942984	83.39%
运输(成品交付)	0.000004136229	1.14%
使 用	0	0
生命末期	0	0
总 计	0.000362	100
花兰生命周期阶段	碳足迹/(tCO ₂ e/kg)	百分比/%
原材料获取	0.00004958184	13.69%
运输（原材料运输）	0.0000064341343	1.78%
生 产	0.000301942984	83.39%
运输(成品交付)	0.000004136229	1.14%
使 用	0	0
生命末期	0	0
总 计	0.000362	100
D型环生命周期阶段	碳足迹/(tCO ₂ e/kg)	百分比/%
原材料获取	0.00004604028	12.84%
运输（原材料运输）	0.0000064341343	1.79%
生 产	0.000301942984	84.21%
运输(成品交付)	0.000004136229	1.16%
使 用	0	0

生命末期	0	0
总 计	0.000359	100
脚手架固定件生命周期阶段	碳足迹/(tCO ₂ e/kg)	百分比/%
原材料获取	0.00004604028	12.84%
运输（原材料运输）	0.0000064341343	1.79%
生 产	0.000301942984	84.21%
运输（成品交付）	0.000004136229	1.16%
使 用	0	0
生命末期	0	0
总 计	0.000359	100
捆绑索具机械配件生命周期阶段	碳足迹/(tCO ₂ e/kg)	百分比/%
原材料获取	0.00004604028	12.84%
运输（原材料运输）	0.0000064341343	1.79%
生 产	0.000301942984	84.21%
运输（成品交付）	0.000004136229	1.16%
使 用	0	0
生命末期	0	0
总 计	0.000359	100

表 5.2-1 产品生命周期各阶段碳排放情况

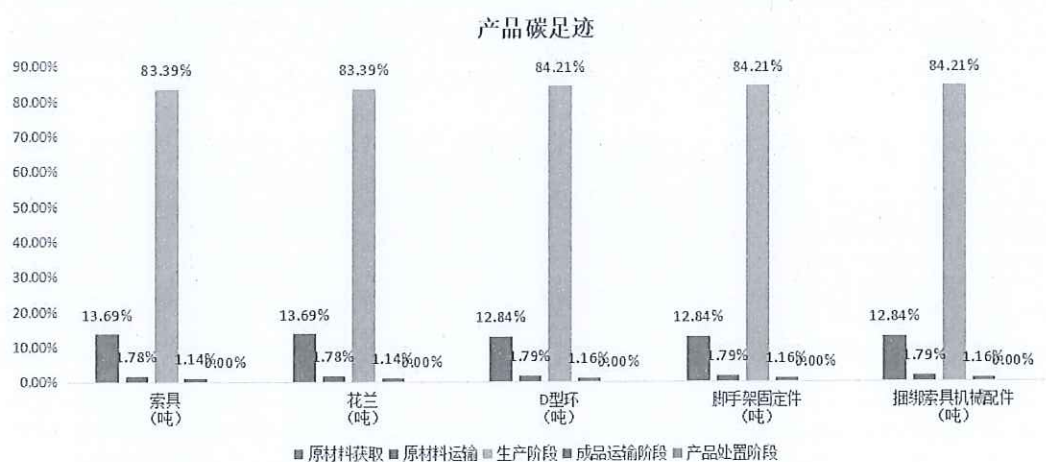


图 5.2-2 生命周期阶段碳排放分布图

5.3 不确定性分析

不确定性的主要来源为活动水平数据存在测量误差和统计误差。

减少不确定性的方法主要有：

使用准确率较高的活动水平数据；

对每一阶段的数据跟踪监测，提高活动水平数据的准确性。

6 改进建议

6.1 改进建议

根据输索具、花兰、D型环、脚手架固定件、捆绑索具机械配件产品从原材料获取到产品处置阶段的碳足迹评价结果，在企业可行的条件下，可考虑从以下方面加强碳足迹的管理：

（1）制定数据缺失、生产活动或报告方法发生变化时的应对措施。若仪表失灵或核算某项排放源所需的水平或排放因子数据缺失，企业应采用适当的估算方法获得相应时期缺失参数的保守替代数据。

（2）建立文档管理规范，保存、维护有关温室气体年度报告的文档和数据记录，确保相关文档在第三方核查以及向主管部门汇报时可用。

（3）建立数据的内部审核和验证程序，通过不同数据源的交叉验证、统计核算期内数据波动情况、与多年历史运行数据的比对等主要逻辑审核关系，确保活动水平数据的完整性和准确性。

（4）产品分类管控，从原材料到生产过程、成品运输进行控制。