

评价报告

评价领域及评价类型：

- | | |
|---|--|
| ☒ 绿色工厂评价体系 | ☒ 初评 ☐ 再认证 ☐ 其他_____ |
| ☒ 绿色供应链评价体系 | ☒ 初评 ☐ 再认证 ☐ 其他_____ |
| ☐ 绿色设计产品评价体系 | ☐ 初评 ☐ 再认证 ☐ 其他_____ |
| ☐ 绿色企业评价体系 | ☐ 初评 ☐ 再认证 ☐ 其他_____ |
| ☐ 智能制造评价体系 | ☐ 初评 ☐ 再认证 ☐ 其他_____ |

受评价方名称：_____江苏金风扬电气有限公司_____

评价日期：2024年12月07日08时30分-2024年12月09日12时00分 2.5天

评价组长（签字）：_____穆玉博_____

评批（机构盖章）：三信国际检测认证有限公司

评价组声明：

1. 评价报告基于抽样的基础；
2. 受评价方若对本报告及评价人员的表现有异议可向三信国际检测认证有限公司提出申诉意见；
3. 认证机构资质范围、认证证书注册信息，可查询本公司网站：www.cnscsit.cn 获取详细信息。

地 址：河南省郑州市高新技术开发区莲花街352号一号楼5层
联系电话：0371-69127788
邮 编：450000



1. 基本情况

1.1 受评价方基本信息

受评价方名称：江苏金风扬电气有限公司

注册地址：江苏省南京市高淳区桤溪镇工业园2号2幢 邮编：211300

生产/经营地址：江苏省镇江市扬中市新坝镇港东南路18号 邮编：212200

场所说明：■上述地址为单一场所组织

□多场所组织，包括上述地址的总部，以及以下固定分场所（名称、地址）：

1.2 受评价方主要负责人：

最高管理者/手机：李恒林 email：/ 法定代表人/手机：李恒林

联系人/ 电话/手机：李恒林/13852999618 管理者代表：陶书洋

组织的网址：/ email：/

1.3 基本的生产/服务流程

生产工艺流程：桥架/支吊架：下料→冲孔→折弯→焊接→整理→表面处理→检验→入库

高低压成套开关设备/箱式变电站：壳体→元器件安装→一次布线→二次布线→调试→检验→入库

母线槽：型材领料→铜排下料→铜排冲孔→铜排镀锡→包绝缘层→母线组装→检验→入库

1.4 主要生产/服务提供设施：主要用能设备：数控激光切割机、汇流排（母线）加工机、铆接机、铜排打磨除尘工作台、压力机、液压机、四柱式万能液压机、液压铆接工装系统、剪板机、折弯机、开式可倾压力机、气动压机、多工位母线加工机、可控硅弧焊机、气保焊机等

主要检验设备：游标卡尺、绝缘电阻表、接地电阻测试仪、通电试验台、耐压测试仪等；

办公设备设施：电脑、打印机、办公桌椅、文件柜等。

主要计量设备有：电表、水表等。

1.5 评价范围（覆盖的产品/服务、主要实现过程、场所的描述）：

绿色工厂评价管理体系：电缆桥架、支吊架、箱式变电站、高压母线槽、高压成套开关设备、自我声明范围内的低压母线槽、低压成套开关设备的生产所涉及绿色工厂评价管理活动

绿色供应链管理体系：电缆桥架、支吊架、箱式变电站、高压母线槽、高压成套开关设备、自我声明范围内的低压母线槽、低压成套开关设备的生产所涉及绿色供应链管理活动

认证业务范围专业代码小类：/

多体系不同专业代码小类号（必要时）：/

体系覆盖人数：51人

1.6 评价方式：■现场评价 □非现场评价 □不需要

对评价关注点的评价情况跟踪：无

1.7 本次评价日期：2024年12月07日08时30分-2024年12月09日12时00分 2.5天

1.8 评价地点：■在受评方的办公/生产地址进行，详细地点见本报告1.1条记录。

1.9 评价组成员：



组长: 穆亚博

组员: /

1.10 受评价方主要人员:

见签到表

1.11 评价覆盖的时期(体系运行时间):

■初评、体系标准换版或其他转换,体系运行开始时间:2024.3.25

□监督、再认证,本次评价取证时间: /

1.12 其他说明(如:公司的性质;列入评价范围的多个分公司/子公司;受评价方有无多名称等):

2. 评价综述

2.1 评价类型与评价目的

评价类型	评价目的
■初次评价 CNAS □是 ■ 否	验证受评价方的评价体系是否符合相应的体系标准,是否有效运行,以决定是否推荐认证注册。
□监督评价 CNAS □是 □ 否	验证受评价方的评价体系是否持续符合相应的体系标准,是否持续有效运行,以决定是否推荐保持认证注册资格。
□再认证	验证受评价方的评价体系是否持续符合相应的体系标准,是否持续有效运行,以决定是否推荐保持认证注册资格,换发认证证书。
□扩大认证范围	评价受评价方申请范围扩大部分的评价体系,是否符合标准要求并有效运行,以决定是否推荐扩大范围的认证注册。
□暂停恢复评价	评价暂停原因是否有效消除,确定是否推荐恢复认证资格。

2.2 评价依据

■GB/T36132-2018

■GB/T39257-2020

□GB/T34664-2017

□GB/T32161-2015

2.3 评价计划的完成情况

(1) 评价计划的调整: ■未调整 □有调整,调整情况

(2) 评价活动完成情况: ■完成了全部评价计划内容

□未能完成全部计划内容,原因是

2.4 对评价方法的说明

现场评价中,评价组与受评价方的高层领导进行了座谈,并按计划对部门及相关人员进行了面谈。按过程方法观察了受评价方的办公和生产场所,并对体系有关的过程信息和数据进行了复核确认。

3 受评价方评价体系评价

3.1 综合评价

本次评价，评价组已严格按照评价计划，以过程方法对样本进行抽样评价，并通过正反两面描述对以下方面做出综合评价：

3.1.2 绿色工厂评价体系

基本要求：受评价方的产品要保证产品功能、质量，要保证生产人员的职业健康安全，引入生命周期思想，优先选用绿色原料、工艺、技术和设备，满足基础设施、评价体系、能源与资源投入、产品、环境排放、绩效的综合评价要求，并持续改进。

实际情况描述：受审核方策划电缆桥架、支吊架、箱式变电站、高压母线槽、高压成套开关设备、自我声明范围内的低压母线槽、低压成套开关设备产品绿色设计理念，坚持环保、节能、可持续发展的原则，采用高效节能的技术和设备，产品设计中选择无毒无害材料，建立采购管理制度，对产品需求采购的原材料建立了禁用限用有害物质清单及标准的内部文件，重金属如镉以及镉化物、铅以及铅化物、汞以及汞化物；有机氯化物、有机溴化物、有机锡化物、石棉等等属于禁用或者限量标准。并且与所有供应商签订供应商不使用有害物质协议书。此外在电缆桥架、支吊架、箱式变电站、高压母线槽、高压成套开关设备、自我声明范围内的低压母线槽、低压成套开关设备产品绿色设计理念还注重可持续发展，生产流程主要是产品的生产、组装，使用的板材、铝型材、废料等在报废处理时可回收再利用，产品生命周期对环境的影响较小。企业将将绿色发展纳入公司发展战略规划，建立质量、环境、职业健康管理体系，策划能源管理制度等。

合规性与相关方要求：近三年内没有安全、环保、质量等事故。最高评价者要证实其在绿色工厂方面的领导作用和承诺。

实际情况描述：总经理领导制定、发布、贯彻实施和保持质量、环境、职业健康安全、能源管理方针，建立绿色工厂评价管理体系等一体化体系，发布绿色工厂管理方针：创建产品绿色生命周期的产业链、完善制造流程的低碳控制要求、持续提升原料与成品投入产出比、实现上下流供应链的资源可回收、全面推进碳排放和碳中和活动，通过公开发布、官网、宣传栏等方式，方针可为相关方获取，坚持章守法，优化用能管理，持续改进能源绩效。向客户、相关方展示绿色工厂的特征。

基础设施要求（建筑、照明）、设备设施要求（专用设备、通用设备、计量设备、污染物处理设备设施）

实际情况描述：经现场巡视，该工厂采光、照明、绿化等基本符合绿色工厂管理体系的基本要求。配备行车、数控激光切割机、汇流排（母线）加工机、铆接机、铜排打磨除尘工作台、压力机、液压机、四柱式万能液压机、液压铆接工装系统、剪板机、折弯机、开式可倾压力机、气动压机、多工位母线加工机、可控硅弧焊机、气保焊机等设备属于目前行业内主流设备，技术先进；主要检验设备：游标卡尺、绝缘电阻表、接地电阻测试仪、通电试验台、耐压测试仪等。

评价体系要求（环境评价体系、能源评价体系）、能源和资源投入（能源、资源、采购）

实际情况描述：主要能源、资源计量设备：电表、水表，本次审核经现场巡视及沟通，该单位主要使用能源介质为：电能。

现场巡视，受审核方在厂区配电房设置有电表，经询问得知，其计量校准责任由当地电网公司负责。水表计量校准责任由当地水务公司负责。

产品要求（生态设计、有害物质使用、节能、减碳、可回收利用率）



实际情况描述：受评价方生产的电缆桥架、支吊架、箱式变电站、高压母线槽、高压成套开关设备、自我声明范围内的低压母线槽、低压成套开关设备的生产，在设计定型时均选用知名厂家提供的元器件、原材料，禁用限用有害物质，生产流程主要是冲孔、折弯、焊接、表面处理、布线、铜排制作、组装等，使用的原材料在报废处理时可回收再利用，产品生命周期对环境的影响较小；受评价方产品生产中主要使用铜排、钢板等原材料，未涉及有害物质。

环境排放要求（大气污染物、水体污染物、固体废弃物、噪声、温室气体）

实际情况描述：产品生产工艺流程主要是冲孔、折弯、焊接、表面处理、布线、铜排制作、组装工序，生产工序产生的无组织废气产生量较少，符合相关排放标准；生产过程不产生废水，不涉及水体污染物的直接排放；生产工艺中产生的固体废物主要包括一般工业固体废物（下脚料、不合格品、废包装材料、废铜排、废钢板等）和生活垃圾。下脚料、不合格品、废包装材料、废铜排、废钢板等收集后外售处置。生产过程中不产生危废。本项目运营期噪声主要为设备运营等产生的噪声，项目选用低噪声设备，并对噪声源强较大的设备设置减震装置等措施阻挡噪声传播。不涉及温室气体的排放。

绩效要求（用地集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化）

实际情况描述：受评价方建立了绿色工厂评价管理体系，公司厂房为租赁标准化厂房，占地面积约18800平方米；策划电缆桥架、支吊架、箱式变电站、高压母线槽、高压成套开关设备、自我声明范围内的低压母线槽、低压成套开关设备产品绿色设计理念，采用环保、节能、可持续发展的原则，采用高效节能的技术和设备，产品设计中选择无毒无害材料，建立采购管理制度，对产品需求采购的原材料建立了禁用限用有害物质清单及标准的内部文件，重金属如镉以及镉化物、铅以及铅化物、汞以及汞化物；有机氯化物、有机溴化物、有机锡化物、石棉等等属于禁用或者限量标准。并且与所有供应商签订供应商不使用有害物质协议书。建立了绿色工厂评价管理体系，此外在电气产品绿色设计理念还注重可持续发展，生产流程主要是产品的生产、组装，使用的原材料、不合格品、废包装材料收集后外售处置，废催化剂交由设备厂家回收再利用。受评价方计划进行碳管理体系审核，提供了相关的办理证据，暂未取得第三方机构颁发的碳足迹核查体系证书。

本次现场评价，根据认证机构的评价作业指导书的规定，绿色工厂评价体系现场的评价得分为（80）分
结论为：

■受评价方的绿色工厂评价体系现场评价通过，同意推荐认证注册（或监督评价后保持证书的有效性/或再认证时继续同意认证注册）。

□受评价方的绿色工厂评价体系现场评价不能通过，不予推荐认证注册（或监督评价后保持证书的有效性/或再认证时继续同意认证注册）。

□受评价方的绿色工厂评价体系现场评价中发现不符合，不符合整改验证通过后，推荐认证注册（或监督评价后保持证书的有效性/或再认证时继续同意认证注册）

3.1.3 绿色供应链评价体系

企业产品及工艺过程简述：桥架/支吊架：下料→冲孔→折弯→焊接→整理→表面处理→检验→入库

高低压成套开关设备/箱式变电站：壳体→元器件安装→一次布线→二次布线→调试→检验→入库

母线槽：型材领料→铜排下料→铜排冲孔→铜排镀锡→包绝缘层→母线组装→检验→入库

供应链评价及其绿色性指标：受评价方建立绿色供应链评价体系，策划绿色设计理念，坚持环保、节能、可持续发展的原则，采用高效节能的技术和设备，产品设计中选择无毒无害材料，建立采购控制程序，每年定期对供应商绩效进行评审等。

评价信息(评价范围、评价数据来源、评价依据和记录等);评价方法、指标选取、指标权重和分值、结果解释等其他说明;数据来源和数据分析说明：绿色采购要求、供应商选择、供应商风险评估、评价监督、绩效评价、物流方案、运输工具、产品运输、储存要求、绿色信息评价、绿色信息披露、产品、工艺、包装绿色设计

重点管控物料清单、重点管控物料评价等方面进行评价。提供有合格供应商清单、产品设计中选择无毒无害材料，建立采购评价制度，对产品需求采购的原材料建立了禁用限用有害物质清单及标准等。

问题及风险分析：_____

改进建议：建议受评价方在供应商评审过程中增加绿色、环保方面的要求。_____

评价结论分级

评价结论	分 级	条 件
合格	一级	必选项符合,且 $f \geq 90$
	二级	必选项符合,且 $80 \leq f < 90$
	三级	必选项符合,且 $70 \leq f < 80$
	四级	必选项符合,且 $60 \leq f < 70$
不合格	五级	必选项指标缺失或不符合要求; 或必选项符合,但 $f < 60$

根据GB/T39257-2020标准的评价结论分级表，本次评价评价结论为（ 90分 ），分级为（ 一级 ）

本次现场评价，根据认证机构的评价作业指导书的规定，绿色供应链评价体系现场的评价得分为（25）分结论为：

■受评价方的绿色供应链评价体系现场评价通过，同意推荐认证注册（或监督评价后保持证书的有效性/或再认证时继续同意认证注册）。

□受评价方的绿色供应链评价体系现场评价不能通过，不予推荐认证注册（或监督评价后保持证书的有效性/或再认证时继续同意认证注册）。

□受评价方的绿色供应链评价体系现场评价中发现不符合，不符合整改验证通过后，推荐认证注册（或监督评价后保持证书的有效性/或再认证时继续同意认证注册）。

3.2根据实际运行情况，应对风险和机遇的评价

受评价方建立的评价体系已经把风险作为策划的基础，基于风险的思维应用于策划和评价体系过程中，所以针对风险和机遇的措施策划已纳入公司业务过程进行控制。

受评价方应对风险和机遇的措施类型包括:运行控制程序、评价制度、培训等。如制订了评价手册、程序文件和第三层次文件，以及相关的法律法规等。

其有效性可通过目标的实现、顾客满意度、内部评价、评价评审等可以看出，目前公司应对风险和机遇的措施基本有效。

3.3 内评和评价评审的实施和效果评价

受评价方提供绿色工厂评价体系、绿色供应链管理体系的体系文件和内评记录，策划的时间于2024年10月20日进行了内部评价，策划方案符合规定的要求，时间及人员能力基本得到保证，各项评价记录基本符合标准要求。

受评价方于2024年10月30日进行了管理评审，各部门向管理评审提供了输入，管理评审形成了报告，确定了一些改进措施并落实，流程完整、规范，评价评审发挥了一定的作用。管评还对改进措施的策划提出了初步建议。管评实施基本有效。

3.4 上次评价中确定的不符合采取的措施现场验证情况（监督、再认证适用）

初评，不适用。

3.5 对上一认证周期绩效的总体评价（再认证适用）

初评，不适用。

3.6 标志的使用和（或）任何其他对认证资格的引用情况（监督、再认证适用）

初评，不适用。

3.7 对应标准的各项适用要求，表述过程、活动和体系的实施与标准要求的符合性，包括重要的评价证据和（或）观察总结及对不符合项的说明：

要素 \ 部门										合计
绿色企业	绿色工厂	绿色供应链	绿色产品设计	智能制造						

表中轻微不符合：用▲表示 严重不符合：用×表示

不符合描述： 无

上述不符合项 ☐ 未有 ☐ 已经 影响评价体系的有效性，须在____年____月____日前采取措施，并将实施纠正措施的自查验证情况，连同相关资料报评价组，接受 ☐ 书面验证，并在下次评价中现场验证效果。 ☐ 安排专门的现场验证。

评价组识别的改进机会： _____

评价组和受评价方之间的意见分歧和未解决的问题： 无

跟进措施及建议： 1. 受评价方首次接触该该评价体系标准，暂未开展绩效评价工作；

3.8 对受评价方评价体系的充分性、适宜性和有效性的综述，对评价体系成熟度的评价

公司自建立实施评价体系以来，基本能够按照准和规范要求建立适合公司实际情况的评价体系，并通过有效策划、运行控制、开展内审、管理评审等进行实施和持续改进，公司最高评价者能够重视体系的运行，能够基本做到全员参与，专人负责，实施过程中能按策划的要求不断推进，在运行过程中能遵守相关技术标准和法律法规，无顾客重大质量、安全、环境投诉，因受评价方初次接触以上评价体系认证，体系建设成熟度上有待



提升。

4 评价结论

4.1 确认的评价范围（同认证证书信息确认表）

绿色工厂评价管理体系：电缆桥架、支吊架、箱式变电站、高压母线槽、高压成套开关设备、自我声明范围内的低压母线槽、低压成套开关设备的生产所涉及绿色工厂评价管理活动

绿色供应链管理体系：电缆桥架、支吊架、箱式变电站、高压母线槽、高压成套开关设备、自我声明范围内的低压母线槽、低压成套开关设备的生产所涉及绿色供应链管理活动

第一种结论

☒ 绿色工厂评价体系

☒ 绿色供应链评价体系

☐ 绿色设计产品评价体系

☐ 绿色企业评价体系

☐ 智能制造评价体系认证

受评价方的智能制造评价体系现场评价通过，评价组同意推荐认证注册（或监督评价后保持证书的有效性/或再认证时继续同意认证注册）。

第二种结论

☐ 绿色工厂评价体系

☐ 绿色供应链评价体系

☐ 绿色设计产品评价体系

☐ 绿色企业评价体系

☐ 智能制造评价体系认证

受评价方的智能制造评价体系现场评价不能通过，评价组不予推荐认证注册（或监督评价后保持证书的有效性/或再认证时继续同意认证注册）。

第三种结论

☐ 绿色工厂评价体系

☐ 绿色供应链评价体系

☐ 绿色设计产品评价体系

☐ 绿色企业评价体系

☐ 智能制造评价体系认证

受评价方的智能制造评价体系现场评价中发现一些问题，评价组需要开出一定数量的不符合项，受评价方在完成这些不符合项的整改之后，评价组进行验证，如果验证通过，评价组才能推荐认证注册（或监督评价后保持证书的有效性/或再认证时继续同意认证注册）。

5 纠正和纠正措施实施情况及跟踪验证结果

☒ 受评价方在规定的期限内，针对 0 项一般不符合项，完成了纠正和纠正措施，并提交了相关证实材料



料给评价组长；由评价组针对 0 项严重不符合项的个别过程或区域再次进行了现场评价。经验证实施有效，决定推荐认证注册。

☐ 受评价方未能在规定的期限内完成第 项不符合项报告的纠正和纠正措施，或提交的相关证实材料经评价组长验证纠正和纠正措施实施无效，决定不推荐认证注册。

6 监督评价建议

1) 下次监督/再认证评价时间拟于本次评价结束后的 12 个月以内；

2) 除按公司监督评价必评条款执行外，建议重点关注条款 / 要素：

3) 其他说明：_____

7. 其他建议

若本次评价为远程评价，是否建议在远程评价结束后 6 个月内实施补充现场评价：否 ☐ 是 ☐ 补充现场评价需关注验证内容：_____

8. 本报告附件、发放范围

1) 本报告附件：☐ 不符合报告 ☐ 其他_____

2) 本报告分发范围：委托方/受评价方各保存一份，三信国际检测认证有限公司保存一份。

3) 由于评价发现和评价结论是在抽样的基础上做出，因此具有一定的不确定性；

注：（正式评价报告须经认证机构作出认证决定后向受评价方提供）

被认证方需要关注的事项

(本事项应在末次会议上宣读)

评价组推荐认证后,三信国际检测认证有限公司将根据评价结果做出是否批准认证的决定。贵单位获得认证资格后,我们的合作关系将提高到新阶段,三信国际检测认证有限公司会在网站公布贵单位的认证信息,贵单位也可以对外宣传获得三信国际检测认证有限公司的事实,以此提升双方的声誉。在此恳请贵公司在运作和认证宣传的过程中关注下列(但不限于)各项:

1、被认证组织使用认证证书和认证标志的情况将作为政府监管和认证机构监督的重要内容。恳请贵单位按照《认证标志使用及认证证书评价规定》的要求,建立职责和程序,正确使用认证证书和认证标志,认证文件可登录我公司网站查询和下载,公司网址: www.cncsit.cn。

2、为了双方的利益,希望贵单位及时向我公司通报所发生的重大事件:包括主要负责人的变更、联系方法的变更、评价体系变更、给消费者带来较严重影响事故以及贵单位认为需要与我公司取得联系的其他事项。当出现上述情况时我公司将根据具体事宜做出合理安排,确保认证活动按照国家法律和认可要求顺利进行。

3、根据本次评价结果和贵单位的运作情况,请贵公司按照要求接受监督评价,监督评审的目的是评价上次评价后评价体系运行的持续有效性和持续改进业绩,以保持认证证书持续有效。如不能按时接受监督评价,证书将会被暂停,请贵单位提前通知三信国际检测认证有限公司,以免误用证书。

4、为了认证活动顺利进行,请贵单位遵守认证合同相关责任和义务,按时支付认证费用。

5、认证机构为调查投诉、对变更做出回应或对被暂停的客户进行追踪时进行的评价,有可能提前较短时间通知受评价方,希望贵单位能够了解并给予配合。

6、所颁发的带有 CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可标志的认证证书,应当接受 CNAS 的见证评审和确认评价,如果拒绝将会导致认证资格的暂停。

7、根据《中华人民共和国认证认可条例》规定,被认证方应接受政府主管部门的抽查以及在认证证书上使用认可标志的被认证方应配合认可机构的见证。当政府主管部门和认可机构行使以上职能时,恳请贵单位大力配合。

违反上述规定有可能造成暂停认证以至撤销认证的后果。我们相信在双方共同努力下,可以有效地避免此类事件的发生。

在认证、评价过程中,对三信国际检测认证有限公司的服务有任何不满意都可以通过三信国际检测认证有限公司评价者代表进行投诉,电话:0371-69127788;也可以向国家认证认可监督评价委员会、中国合格评定国家认可委员会投诉,以促进三信国际检测认证有限公司的改进。

最后,三信国际检测认证有限公司真诚的预祝贵单位获得认证后得到更大的发展机会。